

ITEM	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICAS	UND.	QNT	MARCA	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
4	VEÍCULO PICK-UP CABINE DUPLA 4X4 (Diesel): Motorização mínimo 140cv, câmbio manual, distância entre eixos mínimo 3000mm, comprimento mínimo 5100mm, largura mínimo 1800mm, altura mínimo 1600mm, capacidade 5 lugares, ar condicionado, direção hidráulica ou elétrica, trio elétrico (trava, vidro e alarme) Trava das portas com acionamento na chave do veículo, freios ABS, airbag duplo, protetor de caçamba, carpete do assoalho em vinil, Sistema com rádio AM/FM, Bluetooth, conexão USB, e alto-falantes; Volante com regulagem de altura e distância; pintura do veículo cor branco, devidamente documentado, licenciado e emplacado. Obs.: deverá ter assistência técnica no Estado do Acre.	UND	2	Jac/ Hunter 4work	R\$ 228.000,00	R\$ 456.000,00
Valor Total						R\$ 456.000,00

CLÁUSULA QUARTA – DO VALOR:

Considerando a extinção antecipada do contrato, e apurada que não houve a existência de valores pagos antecipadamente, nenhuma das partes pagaram valor algum a outra..

CLÁUSULA QUINTA – DAS PENALIDADES:

Em razão do presente distrato ser firmado de forma amigável, não haverá aplicação de penalidades administrativas previstas no contrato original, nem registro negativo em cadastros de fornecedores, exceto em caso de descumprimento das obrigações ora assumidas.

CLÁUSULA SEXTA – DA VIGÊNCIA:

As partes declaram, por fim, que nada mais têm a reclamar entre si, a qualquer título, em relação ao Contrato nº 125/2026, dando-se mútuas e irrevogáveis quitações, ressalvado o cumprimento das obrigações constantes neste instrumento.

CLÁUSULA SÉTIMA – DO FORO:

As partes elegem o foro da Comarca de Senador Guiomard/AC, com renúncia de qualquer outro, por mais privilegiado que seja, para dirimir quaisquer dúvidas que surgirem na execução do presente Instrumento. E assim, por estarem às partes de acordo, justas e contratadas, foi lavrado o presente termo em 02 (duas) vias de igual teor e forma, que, depois de lido e achado conforme, é assinado pelas partes para que produza todos os efeitos de direito, na presença das testemunhas abaixo identificadas e assinadas.

Senador Guiomard/AC, 20 de maio de 2026.

CONTRATANTE:

PREFEITURA DE SENADOR GUIOMARD

CNPJ 04.077.251/000-25

Rosana Pereira da Silva

Prefeita

CONTRATANTE:

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE

Dayana Costa dos Reis

Secretária

Decreto nº 003/2025

CONTRATADA:

GSN COMERCIO DE VEICULOS LTDA

CNPJ Nº 55.010.286/0021-21

Nicolas Habib

Representante

TARAUACÁ**ESTADO DO ACRE****PREFEITURA DE TARAUACÁ**

PROCESSO Nº. 3.513/2025

PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 90027/2025

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N.º 011/2026

CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 222/2026

OBJETO – contratação de Empresa especializada na aquisição de materiais de informática, objetivando suprir a necessidade das diversas Secretarias Municipais, que restou contratada a empresa SEGINFO COMÉRCIO E SERVIÇOS EMPRESARIAIS LTDA, inscrita no CNPJ n.º 05.807.475/0001-08.

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	MARCA	QTDE	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
11	PEN DRIVE 32GB – Capacidade de armazenamento de memória 32 GB, interface de hardware USB 2.0, velocidade de leitura até 1 mbps, cor variada	UND	Leboss LB	5	23,92	119,60
20	SWITCH 16 portas SG1016D 16 – possuir 24 portas de 10/100/100Mbps, garantir uma expansão da capacidade de rede, permitindo transferência instantâneas de arquivos grandes, compatível IEEE 802.3i, IEEE 802.3u, IEEE 802.3ab, IEEE 802.3x. Cobertura de área de 100m.	UND	Strond	2	357,84	715,68
VALOR TOTAL: oitocentos e trinta e cinco reais e vinte e oito centavos.						835,28

DA VIGÊNCIA: a vigência deste Contratação será de 12 (doze) meses, contada a partir da data de sua assinatura, a saber, 12/05/2026 a 12/05/2027, na forma do artigo 105 da Lei nº 14.133, de 2021. O prazo de vigência será prorrogado, por meio de termo aditivo, quando o objeto não for concluído no período firmado acima, ressalvadas as providências cabíveis no caso de culpa do CONTRATADO, previstas neste instrumento.

DO PREÇO: O valor total desta contratação é de R\$ 835,28 (oitocentos e trinta e cinco reais e vinte e oito centavos).

DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: a despesa com a execução do fornecimento de que trata o objeto ocorrerá a conta da CONTRATANTE, na forma seguinte:

Entidade: Prefeitura Municipal de Tarauacá

Órgão: 10 – Secretaria Municipal de Promoção Social

Unidade: 010 – Fundo Municipal de Assistência Social

Função: 8 – Assistência Social

Sub Função: 244 – Assistência Comunitária

Programa: 13 – Tarauacá Melhor com Promoção Social

Proj./Ativ.: 2.383 – Bloco da Gestão do Programa Bolsa Família e do Cadastro Único

Elemento de Despesa: 3.3.90.30.00.00.00 – Material de Consumo

Fonte de Recurso: 1.660.00.0000 – Transferência de Recursos do Fundo Nacional de Assistência Social – FNAS

Entidade: Prefeitura Municipal de Tarauacá

Órgão: 10 – Secretaria Municipal de Promoção Social

Unidade: 010 – Fundo Municipal de Assistência Social

Função: 8 – Assistência Social
 Sub Função: 244 – Assistência Comunitária
 Programa: 13 – Tarauacá Melhor com Promoção Social
 Proj./Ativ.: 2.383 – Bloco da Gestão do Programa Bolsa Família e do Cadastro Único
 Elemento de Despesa: 4.4.90.52.00.00.00.00 – Equipamentos e Material Permanente
 Fonte de Recurso: 1.660.00.0000 – Transferência de Recursos do Fundo Nacional de Assistência Social – FNAS
 Tarauacá – AC, 12 de maio de 2026.

Assinam, Rodrigo Damasceno Catão e Cleane Monteiro Pereira, Secretária Municipal de Promoção Social, pela CONTRATANTE e SGINFO COMÉRCIO E SERVIÇOS EMPRESARIAIS LTDA, inscrita no CNPJ n.º 05.807.475/0001-08, pela CONTRATADA.

REPUBLICADO POR INCORREÇÃO

ESTADO DO ACRE
 PREFEITURA DE TARAUCÁ

EXTRATO DO CONTRATO Nº 226/2026
 PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 90003/2025
 PROCESSO Nº 1.588/2025

OBJETO – Contrato a Prestação de Serviço especializado em Locação de Barcos (Pessoa Jurídica) com condutor, destinados ao transporte fluvial de servidores, materiais, medicamentos, equipamentos e insumos diversos, nas áreas de difícil acesso da zona rural do município de Tarauacá, atendendo às demandas das Secretarias Municipais da Prefeitura de Tarauacá, especificado no item do termo de Referência, anexo do Edital de Pregão Eletrônico para Registro de Preço nº 90003/2025, proposta da CONTRATADA e demais documentos constantes do Processo nº 2588/2024, que restou contratada a empresa E. R. MIRANDA, inscrita no CNPJ nº 50.626.604/0001-16, INC. ESTADUAL n.º 01.085.997/001-67 estabelecida à Rua Elpídio de Andrade, n.º 540, Bairro: Centro, na cidade de Tarauacá – Acre, CEP: 69.970-000, email: enilsonreismiranda@gmail.com, fone: (68) 99245-3220, mediante as cláusulas e condições a seguir enunciadas.

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	APRES	QUANT. DE DIÁRIAS	MARCA	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
03	Contratação de 1 (um) BARCO (PEQUENO PORTE) para Prestação de Serviço Especializado em Locação com Capacidade Mínima de 600kg em madeira, medindo 8 metros de comprimento, com 1m e 15cm de largura, 25cm de profundidade, sem cobertura, com motor e condutor, para realizar o transporte fluvial dos supervisores municipais de Tarauacá – Ac.	Diária	80	Própria	R\$ 240,00	R\$ 19.200,00
VALOR TOTAL: Dezenove mil e duzentos reais						R\$ 19.200,00

CLÁUSULA SEGUNDA – VIGÊNCIA E PRORROGAÇÃO

A vigência deste Contratação será contada a partir da data de sua assinatura pelo período de 12 (doze) meses, na forma do artigo 105 da Lei nº 14.133, de 2021.

O prazo de vigência poderá ser prorrogado, por meio de termo aditivo, mediante manifestação formal das partes.

O contrato não poderá ser prorrogado quando o CONTRATADO tiver sido penalizado nas sanções de declaração de inidoneidade ou impedimento de licitar e contratar com poder público, observadas as abrangências de aplicação.

CLÁUSULA QUINTA – PREÇO

O valor total desta contratação é de R\$ 19.200,00 (dezenove mil e duzentos reais).

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

As despesas decorrentes da presente contratação correrão à conta de recursos específicos consignados no Orçamento Geral da Prefeitura deste exercício, na dotação abaixo discriminada:

Entidade: Prefeitura Municipal de Tarauacá;
Órgão: 16 – Secretaria Municipal de Esporte e Lazer
Unidade: 001 – Manutenção da Secretaria Municipal de Esporte e Lazer;
Função: 27 – Desporto e Lazer;
Sub Função: 812 – Desporto Comunitário;
Programa: 14 – Tarauacá melhor com o Esporte;
Proj. Ativ.: 2.346 – Gestão da Secretaria Municipal de Esporte e Lazer;
Elemento de Despesa: 3.3.90.39.00.00.00.00 – Outros Serviços de Terceiros – Pessoa Jurídica;
Fonte de Recurso: 1.500.00.0000.000000–Recursos não Vinculados de Impostos;

A dotação relativa aos exercícios financeiros subsequentes será indicada após aprovação da Lei Orçamentária respectiva e liberação dos créditos correspondentes, mediante apostilamento.

Tarauacá-AC, 13 de maio de 2026.

Assinam, Rodrigo Damasceno Catão e João Janicélio Marinho Fontineles, Secretaria Municipal Esporte e Lazer, pela CONTRATANTE e ER. MIRANDA, inscrita no CNPJ nº 50.626.604/0001-16, pela CONTRATADA.

REPUBLICADO POR INCORREÇÃO

ESTADO DO ACRE
 PREFEITURA DE TARAUCÁ

PROCESSO Nº 4.719/2025
 PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 90001/2026
 ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N.º 035/2026
 EXTRATO DO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 225/2026

OBJETO – Contratação, por lote, de empresa especializada para o Fornecimento de acesso dedicado à internet por meio de fibra óptica (ou tecnologia equivalente), com contratação escalável em Mbps, para unidades administrativas fixas, incluindo instalação inicial, fornecimento de equipamentos, configuração, suporte técnico, monitoramento, manutenção e garantia de disponibilidade mínima mensal, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas no Termo de Referência, anexo do edital de Pregão Eletrônico SRP nº 90001/2026, que restou contratada a empresa SDMMET INFORMÁTICA LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 09.281.606/0001-17, Insc. Estadual n.º 01.020.101/001-91, mediante as cláusulas e condições a seguir enunciadas.

CLÁUSULA SEGUNDA – VIGÊNCIA E PRORROGAÇÃO

2.1 A vigência deste Contratação será contada a partir da data de sua assinatura pelo período de 12 (doze) meses, na forma do artigo 105 da Lei nº 14.133, de 2021.

A vigência poderá ser prorrogada, por meio de termo aditivo, nas hipóteses previstas no art. 107 da Lei nº 14.133/2021, em especial para a continuidade da execução dos serviços de natureza contínua, desde que presente o interesse da Administração e mantidas as condições vantajosas para a Administração Pública, ressalvadas as hipóteses de rescisão por culpa do CONTRATADO.

2.3 Fica vedada a prorrogação do contrato na hipótese de aplicação ao CONTRATADO das sanções de impedimento de licitar e contratar ou de declaração de inidoneidade, observadas as respectivas abrangências, hipótese em que a Administração deverá adotar as medidas rescisórias cabíveis, nos termos da Lei nº 14.133/2021.

CLÁUSULA QUINTA – PREÇO E FORMA DE PAGAMENTO

Os serviços e fornecimentos objeto deste contrato serão remunerados de acordo com os valores negociados ofertados pela CONTRATADA vencedora no Pregão Eletrônico SRP nº 90001/2026, em conformidade com as especificações do Estudo Técnico Preliminar e do Termo de Referência.

O valor deste contrato é de R\$ 510 (quinhentos e dez reais) mensais, totalizando o valor global de R\$ 6.120,00 (seis mil cento e vinte reais) no final de 12 (doze) meses, correspondente ao consumo previsto e à prestação dos serviços do lote adjudicado, conforme planilha abaixo:

ITEM	DISCRIMINAÇÃO	UNID	MARCA	QTDE	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
LOTE 01 — CONECTIVIDADE FIXA TERRESTRE (FIBRA ÓPTICA OU TECNOLOGIA EQUIVALENTE)						
1	Serviço de Acesso à Internet Banda Larga via Fibra Óptica – 600 Mbps Prestação de serviço de fornecimento de acesso à internet banda larga, com velocidade mínima de 600 Mbps (megabits por segundo) para download e upload, com tecnologia de fibra óptica, utilizando infraestrutura moderna e compatível com os padrões atuais de rede. O serviço deve contemplar: Fornecimento de modem/roteador compatível; Link estável, sem limites de franquia de dados (ilimitado); IP dinâmico ou fixo (conforme necessidade da contratante); Suporte técnico remoto e presencial com SLA de atendimento de no máximo 24h; Disponibilidade mínima de 98% mensal; Monitoramento da conexão; Equipamentos devidamente homologados pela ANATEL.	UN	SDMNET	2	255,00	510,00
VALOR TOTAL MENSAL: quinhentos e dez reais.						510,00

5.3 O valor global acima constitui o limite máximo de despesa, não configurando obrigação de consumo integral, sendo os pagamentos realizados de acordo com a efetiva demanda da Administração, na forma do art. 6º, inciso LV, da Lei nº 14.133/2021.

14 CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

As despesas decorrentes da presente contratação correrão à conta de recursos específicos consignados no Orçamento Geral da União deste exercício, na dotação abaixo discriminada:

Entidade: Prefeitura Municipal de Tarauacá;
Órgão: 16 – Secretaria Municipal de Esporte e Lazer;
Unidade: 001 – Manutenção da Secretaria Municipal de Esporte e Lazer;
Função: 27 – Desporto e Lazer;
Sub Função: 812 – Desporto Comunitário;
Programa: 14 – Tarauacá melhor com o Esporte;
Proj. Ativ.: 2.346 – Gestão da Secretaria Municipal de Esporte e Lazer;
Elemento de Despesa: 3.3.90.39.00.00.00.00 – Outros Serviços de Terceiro Pessoa Jurídica;
Fonte de Recurso: 1.500.00.0000.000000 – Recursos não Vinculados de Impostos

14.2. Caso haja necessidade de reforço ou suplementação, os créditos orçamentários poderão ser ajustados conforme a legislação vigente, devendo o registro da alteração da dotação ocorrer por meio de apostilamento, nos termos do art. 136 da Lei nº 14.133/2021, em observância ao art. 92, §1º, III, da mesma Lei. Tarauacá – AC, 13 de maio de 2026.

Assinam Rodrigo Damasceno Catão – Prefeito; João Janicélio Marinho Fontineles – Sec. Municipal de Esporte e Lazer, pela CONTRATANTE e Saullo Daniel Mourão pela CONTRATADA e testemunhas.

ESTADO DO ACRE PREFEITURA DE TARAUCÁ

SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO – RETIFICADO CONVITE PARA COTAÇÃO DE PREÇOS

O MUNICÍPIO DE TARAUCÁ/AC, por intermédio da SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO, no uso de suas atribuições legais e em observância aos princípios constitucionais da Administração Pública, especialmente os previstos no art. 37, caput e inciso XXI, da Constituição Federal, bem como em atendimento ao disposto no art. 23 da Lei Federal nº 14.133/2021 e na Instrução Normativa SEGES/ME nº 65/2021, CONVIDA as empresas interessadas a apresentarem COTAÇÃO DE PREÇOS, com a finalidade de subsidiar a estimativa de preços da Administração para futura contratação, mediante Pregão Eletrônico, cujo objeto será a Contratação de Empresa especializada para fornecimento de material permanente do tipo: mobiliário, eletrodoméstico, equipamentos em geral, tecnologia e imagem, visando atender as demandas das Secretarias Municipais do Município de Tarauacá, conforme segue: Administração; Esporte; Saúde; Promoção Social; Obras e Serviços Urbanos; Meio Ambiente, Floresta e Povos Originários; Agricultura e Cultura, Turismo e Inovação, conforme unidades de medição e quantitativos estimados indicados neste Aviso, com fulcro na Lei de Licitações e Contratos N° 14.133/2021, e de acordo com as condições e especificações do Termo de Referência nos autos do processo administrativo, na forma descrita na planilha abaixo:

ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QUANT P/ REGISTRO	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
LOTE 01 – EQUIPAMENTO DE LINHA BRANCA					
1	FOGÃO – Fogão a gás de piso com 4 bocas, prático e robusto, possui mesa de vidro e grades duplas de ferro fundido, acabamento na cor preta, oferecendo durabilidade que proporcionam mais rapidez e são mais fáceis de limpar. Forno esmaltado com 2 prateleiras em inox, tampa do forno com vidro temperado, com puxador metálico super reforçado para maior segurança e botões removíveis que podem ser limpos separadamente. O fogão com porta fria, válvula de segurança no forno e proteção térmica traseira. Selo Procel Tipo A. Medindo A: 94,5cm x L: 51cm x P: 68,5cm, peso 34kg, Embalagem com informações do fabricante, manual de instruções em português e prazo de garantia de 01 (um) ano.	UND	62		
2	GELADEIRA FROST FREE – LARGURA: 62,1cm; ALTURA: 176cm; PROFUNDIDADE: 75,5cm PESO: 58 kg; TIPO: Geladeira / Refrigerador – 2 portas; COR: Branco; ITENS: Capacidade Total (L) 375L; painel touch black; fresh zone, turbo freezer; compartimento extrafrio; Prateleiras removíveis; Nº de Portas 2; Formato Duplex. Selo Procel Tipo A. Embalagem com informações do fabricante, manual de instruções em português e prazo de garantia de 01 (um) ano.	UND	63		
3	GELADEIRA DE 461 LITROS duplex, com duas portas 110 volts com degelo automático, cor branca, com tecnologia turbo control e fresh box, LARGURA: 70cm; ALTURA: 184,5cm; PROFUNDIDADE: 75,5cm PESO: 74 kg, prateleiras removíveis; com capacidade de armazenamento do refrigerador de 355 litros e freezer 106 litros. Painel eletrônico externo na cor preta, Selo Procel Tipo A. Embalagem com informações do fabricante, manual de instruções em português e prazo de garantia de 01 (um) ano	UND	58		
4	REFRIGERADOR TIPO FRIGOBAR – Na cor branca, com capacidade mínima de 122 litros, medidas aproximadas de AxLxP: (840x500x560) mm; peso 23kg; controle de temperatura de – 2º C a 10ºC, com uma porta reversível, iluminação interna, controle de temperatura, prateleiras de vidro removíveis, cold zone, gás ecológico R600a, pés deslizantes niveladores frontais e traseiros, manual de funcionamento em português, voltagem 110 V	UND	97		

5	PURIFICADOR DE ÁGUA; com dispenser de água natural e gelada, tipo de bancada e de parede, sistema de refrigeração com compressor, com elemento filtrante de carvão ativado substituível, filtragem classe "a", com filtragem bacteriológica, refil elemento filtrante com duração de um ano, fluxo de água gela até 1,2L por hora, compressor ecológico gás R 600, tecnologia aqua pure com carvão ativado com ions de prata, bandeja removível para limpeza, medidas A: 38,1cm x L: 22,9cm x P: 47,2cm, peso 8,65kg, potencia 75w, 110 volts.	UND	71		
6	CLIMATIZADOR EVAPORATIVO PORTÁTIL NI6PD, 220V, com Wi-Fi, controle remoto e reservatório de 60L, vazão de 6.000 m³/h e potência de 160W, indicado para ambientes de 20 a 40 m². Possui funções de ventilar, climatizar, umidificar e filtrar o ar, sistema de resfriamento rápido com IceSlot, colmeia tripla, oscilação eletrônica, 3 velocidades, baixo ruído, gabinete em poliuretano com proteção UV, autonomia média de até 15h e garantia de 12 meses.	UND	48		
LOTE 02 – EQUIPAMENTOS AUDIOVISUAIS E TECNOLOGIA					
7	ESTABILIZADOR ELETRÔNICO (gimbal) de 3 eixos para câmeras DSLR/mirrorless profissionais, destinado à produção audiovisual institucional. Estabilizador eletrônico de 3 eixos (pan, tilt, roll). Capacidade mínima de carga: 4,5 kg. Compatível com câmeras DSLR/mirrorless full-frame. Estrutura com travas individuais de eixos. Possuir alça ergonômica que permita operação com duas mãos. Permitir operação no modo underslung. Possuir painel de controle ou tela OLED integrado. Compatibilidade com aplicativo móvel para monitoramento/controle. Autonomia mínima de bateria: 7 horas. Garantia: mínimo 12 meses. Acompanhar manual e acessórios originais. Marca Zhiyun Crane 3 LAB, ou equivalente	UND	26		
8	CAIXA AMPLIFICADA COM TRIPÉ 1x Woofer de 15"; 1x Driver de Titânio; 200W; 2 Bandas de equalização; Entrada MIC balanceada com conectores XLR e TRS 1/4"; Entrada LINE com conectores XLR, RCA e P2; Controle de volume MASTER; Reproduz arquivos MP3 através de porta USB/SD card; Comunicação via Bluetooth; Receptor de FM; Leitor USB / SD Card; Conector XLR macho para Pre – out; Rodízios incorporado ao gabinete para facilidade de transporte; Receptáculo de 35 mm já incorporado para montagem em pedestal com sistema de travamento; Dimensões (LxAxP): 44 x 79 x 36cm; Peso: 17kg; Marca Staner modelo: OS-1501 ou equivalente.	UND	44		
9	CÂMERA DIGITAL(CORPO) EOS R5 mirrorless, formato full frame, com as seguintes especificações mínimas: Sensor: CMOS full frame com resolução mínima de 45 megapixels efetivos. Processador: Processamento de imagem de alta velocidade, compatível com gravação em 8K.Vídeo: Capacidade de gravação em 8K a no mínimo 30 fps Gravação em 4K a 120 fps, Gravação em 10-bit 4:2:2 ou superior, compatível com formatos profissionais de vídeo (RAW interno ou equivalente). Fotografia: Disparo contínuo mínimo de 20 fps no obturador eletrônico, controle manual completo de exposição, captura em RAW e JPEG. Foco automático: Sistema de autofoco avançado com detecção de rosto/olhos, com no mínimo 1.000 pontos de foco ou equivalente. Montagem de lentes: Compatível com sistema de lentes intercambiáveis tipo RF ou equivalente. Estabilização: Compatível com estabilização interna ou via lente (IBIS ou IS). Conectividade: USB-C, HDMI, Wi-Fi e Bluetooth ou equivalentes. Recursos adicionais: Sistema de refrigeração ativo ou solução anti-superaquecimento para gravações prolongadas, corpo resistente em liga de magnésio ou material similar, visor eletrônico (EVF) com resolução mínima de 3,5 milhões de pontos, tela articulada touch screen. Compatibilidade: Deve aceitar uso de cartões CFexpress ou SD UHS-II ou superior. Acessórios mínimos: Bateria recarregável e carregador, Tampa do corpo, cabo USB ou equivalente. Garantia: Mínimo de 12 meses. Observação: Será aceita a entrega de equipamento equivalente ou superior, desde que comprov e compatibilidade técnica e desempenho igual ou superior às especificações acima. MARCA cãnon ou equivalente	UND	34		
10	LENTE para câmera teleobjetiva Distância – LENTE para câmera teleobjetiva Distância focal máxima 600 Millimeters, Distância focal mínima 150 Millimeter, f/5-6-3 DG OS HSM, peso do produto 1,93kg. Garantia de 1 (um) ano. CANON MODELO:EF-S 18 – 135mm f/3.5-5.6 IS USM ou equivalente.	UND	26		
11	LENTE EF 24-105mm f/4L IS II USM, 4,4 x Tamanho da tela1 polegadas Estabilização de Imagem Óptico/Digital, Distância focal 105 – 24 Abertura de diafragma 4 f Voltagem 240 Volts, Material vidro, Dimensões do produto, 3 x 8,3 x 11,8 cm; 800 g. eficaz para fotografia e videografia avançadas. Marca Canon ou equivalente.	UND	27		
12	LENTE FOTOGRÁFICA objetiva fixa padrão, destinada ao uso com câmeras mirrorless de montagem RF ou compatível, para atender às necessidades de captura de imagens institucionais, produção audiovisual e registros fotográficos de alta qualidade. A lente deverá possuir distância focal fixa de aproximadamente 50 mm, ampla abertura máxima para desempenho superior em ambientes de baixa luminosidade e efeito de profundidade de campo reduzida (bokeh), construção óptica de alta precisão e motor de foco silencioso adequado para foto e vídeo. O equipamento deverá ser novo, original de fábrica, acompanhado de tampa frontal e traseira, garantia mínima de 12 meses e compatibilidade plena com câmeras mirrorless full-frame. Marca Canon ou equivalente.	UND	25		
13	MICROFONE DUPLO SEM FIO – Sistema de Microfone de Lapela Sem Fio de. GHz Configuração Combo Duplo (Transmissores TX + Receptor RX) Características Principais Transmissores ultracompactos e leves (tipo botão), cancelamento de ruído com um clique, transmissão estável de até m (LOS), bateria de longa duração (até h com estojo de carregamento). Especificações de Áudio Qualidade de Gravação: kHz/-Bit. Relação Sinal-Ruído (SNR): dB. Nível Máximo de Pressão Sonora (SPL): dB. Aplicação Entrevistas, vlogs, podcasts, produção de vídeo e gravação de áudio de alta qualidade. MARCAS Hollyland Lark M (ou similar da série Lark) ou equivalente.	UND	53		
14	MICROFONE SEM FIO DE MÃO – Microfone de mão com cápsula dinâmica; sistema sem fio com transmissor embutido no microfone; receptor UHF ou 2.4 GHz; alcance mínimo de 40 metros; resposta de frequência mínima de 60 Hz a 15 kHz; visor com indicação de bateria; alimentação por baterias AA ou recarregáveis; incluir receptor, cabo P10/P2 e estojo. Marca suhrua ou equivalente	UND	71		
15	TELA DE PROJEÇÃO – com tripé retrátil manual; Área visual de aproximadamente 1,80 x 1,80 m (+ ou – 10%); Deverá possuir estojo em alumínio com pintura eletrostática resistente a riscos e corrosões; Possuir poste central com resistência e sustentação suficiente para atender a especificação da tela citada acima; Deverá possuir superfície de projeção do tipo mattewhite (branco opaco) ou similar, que permita ganho de brilho; possuir bordas pretas que permita enquadramento da imagem. Garantia mínima de 1 ano	UND	50		
16	ESTABILIZAÇÃO ELETRÔNICA PARA SMARTPHONES de 3 eixos, com compensação de movimentos horizontais, verticais e de rotação; compatibilidade com smartphones com largura entre aproximadamente 55 mm e 90 mm e peso entre 150 g e 300 g (ou faixa equivalente); conexão Bluetooth integrada para controle do smartphone; aplicativo compatível com Android e iOS para utilização dos modos inteligentes; suporte físico ajustável para fixação segura do aparelho; autonomia mínima de 8 horas de uso contínuo; bateria recarregável interna por meio de conexão USB ou USB-C; indicadores LED de status e carga; joystick ou botão direcional para movimentação da câmera; botões de controle dedicados para gravação, foto e mudança de modo; modos inteligentes como: follow, pan follow, lock, active track, timelapse, panorama e modo esportivo. O equipamento deve ser leve e portátil, possuir construção ergonômica e incluir mini-tripé ou apoio removível para facilitar o uso estacionário, quando aplicável. A entrega deve incluir: estabilizador, cabo de carregamento, tripé/suporte básico e manual. Garantia mínima: 12 meses..	UND	42		

17	SOMBRINHA 190cm Preta Prata Com Difusor Para Flash Cor do interior: Prateado. Cor do difusor: Branco. Diâmetro de 1.9 m para ótima cobertura de luz. Profundidade de 50 cm para maior controle da difusão. Softbox tipo sombrinha compatível com diversos flashes. Possui capa difusora removível para luz mais suave. Peso leve de 1.7 kg, ideal para transporte. Marca Greika ou equivalente.	UND	19		
18	FLASH Profissional Digital Godox V860iic Linha Speedlite para iluminação profissional. Modos de flash TTL para exposições precisas. Marca cãnon ou equivalente.	UND	20		
19	QUADRO BRANCO não magnético medindo 1,20cm x 3,00cm em moldura em alumínio.	UND	76		
20	ARMÁRIO VITRINE com 02 portas para medicamentos e equipamentos, indicado para clínicas e consultórios, confeccionado em aço carbono com pintura eletrostática, laterais em vidro e 04 prateleiras em vidro incolor de 3 mm, com fechadura e pés com ponteiros de PVC. Dimensões aproximadas de 0,65 x 0,40 x 1,65 m (L x P x A), peso bruto aproximado de 40 kg.	UND	42		
LOTE 03 – EQUIPAMENTOS EM GERAIS					
21	MOTOBOMBA Entrada e saída de água de 2 polegadas, motor de 6hp e 4 tempos a gasolina, Rotação máxima do motor de não inferior a 3.800 rpm, Vazão máxima de água de no mínimo 37 (m³/h), Vazão máxima de saída de no mínimo 616 (l/min), Tamanho máximo de detrito de até 6 (mm) Potência máxima não inferior a 4 (kW), no mínimo 212 Cilindrada (cm³), Altura máxima para bombeamento não inferior a 33 (m) Altura máxima de sucção não inferior a 7 (m) Capacidade do tanque de combustível até 4 (l) Consumo máximo não superior a 2 (l/h), Capacidade do reservatório de óleo de no máximo 600 (ml) Peso são superior a 26 (kg). Deverá ser fornecido junto com o motor três metros de mangueira de 2" polegadas, luva de 2" polegadas, bucha de redução de 2" para 1" polegada, fita venda rosca 50m, adaptador longo de 1 polegada. Garantia mínima de 1 ano pelo fabricante, assistência técnica autorizada no município de Tarauacá. Marca STIHL MODELO: WP300 ou similar.	UND	46		
22	LIQUIDIFICADOR múltiplas velocidade dimensão 22.5d x 22w s 44 h centímetros, Cor preto inox.1200W de potência: Tritura até alimentos duros como gelo, fruta congelada, cenoura, coco, Copo de 3,0L ULTRARRESISTENTE. Garantia mínima de 12 meses.	UND	79		
23	SANDUICHEIRA –, Tipo: elétrica, Apresentação: contendo alça, travas para fechamento, revestimento interno antiaderente e luzes indicadoras, Cor(es): a ser definida, Capacidade: para 2 sanduíches, Potência: 700W, Tensão: 110V/127V. HQ MODELO:SG-001 ou similar	UND	80		
24	FORNO DE MICRO-ONDAS – (FORNO DE MICRO-ONDAS) – (características mínimas c/ as seguintes especificações: capacidade 30 lts, cor branco, desing proporciona um visual moderno a atraente, material cavidade em aço inox, porta de aço espolhada, funções aquecer, gratinar, dourar, painel digital, receitas pré-programadas, arroz, pipoca, brigadeiro, níveis de potência 11, descongelamento, carne de frango, carne bovina e pratos prontos, teclado numérico, relógio, descongelar, , carnes (bovina ou de frango) descongelar prato, pronto, teclas pré-programadas,, para arroz, pipoca, brigadeiro, hambúrguer, pizza, lasanha, e torta, gratinar/dourar, aquecer, potencia, tecla + 1 minuto (usada p/adiciona + 1 minuto ao funcionamento do forno na potência máxima, tecla + 30 segundo ao funcionamento do forno na potência máxima, tecla do meu jeito, para/trava de segurança, relógio, trava de segurança, puxador, conteúdo da embalagem, 01 micro-ondas, 01 manual de instruções. dados técnicos: alimentação 220 volts, potência 900 wats, capacidade 30 litros, peso aproximado do produto 16 kg, peso aproximado com embalagem 17,1 k, dimensões aprox. do produto (lxpxp) 53,9/30/42 cm, dimensões aprox.. Marca MIDEA MODELO: MXSA35P2 ou similar.	UND	51		
25	CONJUNTO DE LIXEIRAS PARA COLETA SELETIVA Cada unidade deverá conter no mínimo 5 (cinco) recipientes com capacidade de carga individual de 50 litros e suporte com estrutura metálica em aço com tratamento anticorrosão. 2.2. Os recipientes deverão estar em acordo com a Resolução nº 275/2001 CONAMA, que estabelece o código de cores adequado para cada tipo de resíduo. 2.3. Deverá conter recipiente com cores adequadas e dizerem em caracteres legíveis e na cor branca ou preta com as seguintes identificações: Papel; Vidro; Metal; Plástico; Orgânico. 2.4. Os recipientes deverão possuir perfuração ou ralo na parte interior do corpo para escoamento de água e sujeira. 2.5. A tampa deverá ter sua boca projetada para impedir a entrada de água da chuva. 2.6. Os recipientes deverão possuir cantos arredondados. 2.7. O material dos recipientes deverá possuir aditivo ou tratamento contra raios ultravioleta. 2.8. A estrutura metálica de suporte deverá ter capacidade de carga de no mínimo 50 kg, tratamento anticorrosão e pintura epóxi na cor preta ou cinza. 2.9. A altura mínima do suporte metálico deverá ser 1050 mm e altura máxima de 1100 mm MARCA LAR PLÁSTICO MODELO: LIXEIRA COLETA SELETIVA. LAR PLÁSTICO MODELO: LIXEIRA COLETA SELETIVA 50L ou similar.	UND	201		
26	TENDA PIRAMIDAL – medindo 6x6 – com 3m de altura. Fabricada em chapa de ferro tubular galvanizada de alta resistência com medidas de 13" a 18", com emendas unidas por solda eletrônica e radiofrequência, reforçada com material de maior espessura nos pontos de tensionamento e ruptura com pés treliçado, montado em sistema de encaixe e unida com parafusos e conexões em aço inoxidável. Revestimento em lona vinílica td1000 altamente resistente, aditivadas com anti-chama, anti-uv, revestida com blackout (sombra fresca: impede o calor quanto a luminosidade), com reforço em poliéster impermeável. Sistema de fixação "CONNECT JUST" que permite acoplamento de uma tenda a outra através das calhas, 02 moitões para elevação da tenda (para cada tenda), Garantia de 12 meses contra defeito de fabricação..	UND	71		
27	TENDA PIRAMIDAL – medindo 10x10 metros, com altura aproximada de 3 metros, estrutura em aço tubular galvanizado de alta resistência, com sistema de encaixe e fixação por parafusos. Cobertura em lona vinílica TD1000, impermeável, com proteção anti-UV, antichama e revestimento blackout. Possui sistema de acoplamento entre tendas e acessórios para elevação. Garantia mínima de 12 meses contra defeitos de fabricação.	UND	72		
LOTE 04 – INFORMÁTICA					
28	SMARTPHONE – desbloqueado, com sistema operacional atualizado, armazenamento mínimo de 512GB e RAM mínima de 6GB, tela com resolução mínima de 1179 x 2556 pixels ou superior, câmeras traseiras tripla ou superior (principal mínima de 48MP, ultra-angular mínima de 12MP e teleobjetiva mínima de 10MP) e câmera frontal mínima de 12MP, gravação em 4K ou superior, reconhecimento facial e biometria, conectividade 5G, Wi-Fi, Bluetooth, GPS e USB, bateria mínima de 3.200 MAH ou autonomia equivalente, alimentação bivolt, com carregador e manual inclusos, homologado pela ANATEL e garantia mínima de 12 meses.	UND	21		
29	SMARTPHONE com tecnologia 5G, tela OLED de aproximadamente 6,9", resolução mínima de 2868 x 1320 pixels (≈460 ppi), armazenamento interno mínimo de 1 TB. Certificação de resistência IP68 (água e poeira). Sistema de câmeras traseiras com sensor principal de 48 MP, estabilização óptica, lente teleobjetiva com zoom óptico mínimo de 2x e gravação de vídeo em 4K. Câmera frontal mínima de 18 MP com foco automático. Conectividade: Wi-Fi 6 ou superior, Bluetooth, NFC e GPS. Bateria com autonomia mínima de até 37 horas de reprodução de vídeo e 33 horas de streaming, com suporte a carregamento rápido e sem fio. Produto novo, com garantia mínima de 12 meses, acompanhado de cabo e manual.	UND	13		

30	TABLET de 11 polegadas, 11ª geração ou superior, equipado com processador de arquitetura ARM de alto desempenho, com desempenho equivalente ou superior ao chip A16, tela sensível ao toque Multi-Touch, resolução mínima compatível com padrão Liquid Retina ou equivalente, armazenamento interno mínimo de 128 GB, conectividade Wi-Fi, sistema operacional próprio para tablet com suporte a atualizações oficiais, câmera frontal e traseira integradas, microfones e alto-falantes integrados, bateria recarregável de longa duração, compatibilidade com caneta digital e teclado acoplável, equipamento novo, sem uso anterior, acompanhado de cabo, carregador compatível e garantia mínima de 12 meses.	UND	13		
31	TELEVISÃO TV LED 43" – TELEVISÃO – A CORES, SMART TV – Tv 43 polegadas Processador Crystal 4K. Melhore a resolução do seu conteúdo para até 4K. O processador exclusivo da TV faz a otimização de seu conteúdo para até 4K de resolução, conforme a cena. Resolução 4K. Aproveite seus programas em uma resolução 4 vezes maior do que as TVs FHD. Assista ao seu conteúdo favorito com imagens realistas em 4K. Tecnologia HDR com realce de contraste. Maior profundidade em todos os detalhes, mesmo em cenas claras e escuras. O HDR aumenta o alcance dos níveis de luz na sua TV, proporcionando mais brilho, contraste e detalhes com uma tecnologia que analisa as regiões da tela e ajusta automaticamente o contraste. Sistema Operacional Tizen. 7 Anos de Atualizações Garantidas. Acesse seus conteúdos e apps de streaming na melhor plataforma de TV, com a garantia de atualizações durante 7 anos graças ao One UI Tizen e tenha uma TV sempre com o que há de mais novo. Marca SAMSUNG ou similar.	UND	80		
32	TELEVISÃO SMART TV 75" 75DU 7700 LED – TV 75 POLEGADAS, Processador Crystal 4K. Melhore a resolução do seu conteúdo para até 4K. O processador exclusivo da TV faz a otimização de seu conteúdo para até 4K de resolução, conforme a cena. Resolução 4K. Aproveite seus programas em uma resolução 4 vezes maior do que as TVs FHD. Assista ao seu conteúdo favorito com imagens realistas em 4K. Tecnologia HDR com realce de contraste. Maior profundidade em todos os detalhes, mesmo em cenas claras e escuras. O HDR aumenta o alcance dos níveis de luz na sua TV, proporcionando mais brilho, contraste e detalhes com uma tecnologia que analisa as regiões da tela e ajusta automaticamente o contraste. Sistema Operacional Tizen. 7 Anos de Atualizações Garantidas. Acesse seus conteúdos e apps de streaming na melhor plataforma de TV, com a garantia de atualizações durante 7 anos graças ao One UI Tizen e tenha uma TV sempre com o que há de mais novo. Marca SAMSUNG ou similar	UND	24		
33	DATA SHOW – PROJETOR MULTIMÍDIA 3LCD – Especificações do Projetor: Sistema de projeção: Tecnologia 3LCD de 3 chips. Modo de projeção: Frontral / Traseiro / Teto. Pannel LCD: 0,59 polegadas (C2fine). Método de projeção: Matriz ativa TFT de polissilício. Número de pixels: 1.024.000 pixels (1.280 px x 800 px) x 3. Brilho em cores – Saída de luz colorida: 3.800 lumens ¹ . Brilho em branco – Saída de luz branca: 3.800 lumens ¹ . Razão de aspecto: 16:10. Resolução nativa: 1.280 x 800 (WXGA). Tipo de lâmpada: 210 W UHE. Duração da lâmpada: 8.000 horas (normal); 17.000 horas (Eco). Correção de Keystone: Vertical: – 30° +30° / Horizontal: – 30° +30°. Razão de contraste: Até 16.000:1. Reprodução de cor: Até 1 bilhão de cores. Lente de projeção. Tipo: Zoom óptico (manual) / Foco (manual). Número F: 1,49 – 1,72. Tamanho da tela: 33" a 320" (0,91 m – 10,89 m). Distância Focal: 16,9 mm – 20,28 mm. Razão de zoom: 1 – 1,2. Alcance do Throw-Ratio: 1,30 – 1,56. Conectividade. Entrada de computador x 2 D-sub15 pin. Saída de computador x 1 D-sub15 pin. HDMI® x 2. RCA Vídeo em amarelo x 1. USB tipo A (para módulo wireless) x 1. USB tipo B (para atualização de firmware) x 1. Stereo Mini – Entrada x 2. Stereo Mini – Saída x 1. RS-232C x 1. Áudio entrada RCA. Branco x 1, vermelho x 1. RJ45 x 1. Módulo wireless (acessório opcional). Dimensões 302 mm x 87 mm x 249 mm (largura x altura x profundidade). Garantia 36 meses Marca W49 Epson ou similar	UND	72		
34	TRIPÉ PROFISSIONAL de fotografia e filmagem, confeccionado em fibra de carbono, destinado ao suporte de câmeras fotográficas, filmadoras e equipamentos audiovisuais utilizados em gravações institucionais. O tripé deverá possuir construção robusta, leve e resistente, garantindo estabilidade em diferentes condições de uso, especialmente em ambientes externos. Deverá contar com pernas ajustáveis com travas independentes, capacidade elevada de carga, altura regulável e cabeça de tripé compatível com câmeras DSLR e mirrorless. O equipamento deverá ser entregue novo, original de fábrica, acompanhado de todos os acessórios necessários para o funcionamento, manual e garantia mínima de 12 meses. Capacidade mínima de carga: 8 kg (ou superior); Altura máxima estendida: mínimo 150 cm; Altura mínima: máximo 40 cm (ou próximo, aceitando variações pela similaridade); Cabeça do tripé: tipo ball head, hidráulica ou equivalente, com ajuste suave e preciso; Placa de encaixe rápido (quick release) compatível com padrão universal; Níveis de bolha integrados (mínimo 1); Pernas com seções múltiplas (mínimo 3 seções) e travas independentes; Pés antiderrapantes (borracha ou com espeto retrátil); Peso total reduzido devido ao material (aprox. até 1,8 kg); Bolsa/case para transporte incluída; Produto novo, original, sem uso., marca Kingjoy, modelo KB, ou equivalente de melhor ou igual qualidade	UND	20		
35	ILUMINADOR LED DE ESTÚDIO, equipamento de iluminação contínua destinado a gravações de vídeo e fotografia, devendo possuir corpo resistente, acabamento profissional e operação silenciosa. O iluminador deverá apresentar temperatura de cor ajustável (bicolor) entre 3.200 K e 5.600 K, com controle progressivo de intensidade de 0% a 100%, garantindo flexibilidade de uso em ambientes internos e externos. A fonte de luz deverá ser composta por LEDs de alta eficiência, com IRC (Índice de Reprodução de Cor) mínimo de 95, assegurando fidelidade de cor nas gravações. O equipamento deverá possuir painel de LED com potência mínima de 40 W (ou equivalente), controle por botões, knobs ou display digital, e possibilitar alimentação por fonte elétrica bivolt automática (100–240 V), podendo incluir opção de alimentação por bateria tipo NP-F ou similar (quando aplicável). O corpo do iluminador deve permitir montagem em tripé através de suporte padrão de estúdio, tipo "yoke" ou encaixe cold-shoe, garantindo estabilidade e ajustes de ângulo. O conjunto poderá incluir difusor interno ou externo, conforme o modelo, assegurando iluminação suave e uniforme. O iluminador deve ser acompanhado de fonte de alimentação, manuais e todos os acessórios necessários ao seu pleno funcionamento. O produto deverá ser novo, original de fábrica, com garantia mínima de 12 meses, atendendo às normas de segurança aplicáveis. Marca bicolor ou equivalente	Und	12		
36	BATERIA EXTERNA PORTÁTIL (Power Bank) com capacidade mínima de 20.000 mAh, Tensão/entrada: USB-C com suporte a carregamento rápido (PD – Power Delivery ou equivalente). Saída: Porta USB-C (carregamento rápido). Porta USB-A adicional (opcional). Tecnologia magnética: compatibilidade com MagSafe ou sistema magnético similar para fixação em smartphones (quando houver). Compatibilidade: dispositivos iPhone e Android. Indicadores: LED indicador de nível de bateria. Proteções obrigatórias: Contra curto-circuito; Contra sobrecarga; Contra sobrecorrente; Contra sobreaquecimento. Carcaça: material resistente, antiderrapante, compacto e portátil. Peso máximo: até 400 g (ou equivalente que não prejudique a portabilidade). Acessórios: cabo de carregamento USB-C ou similar. Certificação: homologação pela Anatel. MARCA (Power Bank) ou equivalente.	UND	35		

37	DRONE compacto, portátil, de decolagem vertical, com peso máximo de até 250 g, capaz de operar em áreas externas com estabilidade automática de voo. Deve possuir câmera integrada com sensor mínimo de 1/2.3" ou superior, capacidade para gravação de vídeo em resolução mínima de 2.7K (preferencialmente 4K), bem como captura de fotos em alta resolução. Deve incluir gimbal mecânico de 3 eixos para estabilização das imagens, garantindo fluidez e nitidez durante filmagens em movimento. O drone deverá possuir autonomia mínima de voo de 25 minutos, sistema de posicionamento por GPS ou equivalente, modos automáticos de voo (retorno automático ao ponto de decolagem, decolagem assistida, pouso automatizado, e modos inteligentes de filmagem). Deverá possuir alcance de transmissão de vídeo adequado para operações em campo, com distância mínima operacional de 2 km ou superior, conforme regulamentação vigente. O conjunto deverá incluir controle remoto compatível, baterias recarregáveis, carregador e demais acessórios necessários ao pleno funcionamento. O produto deverá ser entregue acompanhado de manual em português, garantia mínima de 12 meses, nota fiscal e certificações aplicáveis (incluindo homologação da ANATEL quando houver transmissão de rádio). Marca DJI Mini ou equivalente.	UND	22		
LOTE 05 – EQUIPAMENTOS DE USO GERAL E CONSTRUÇÃO					
38	ROÇADEIRA – a gasolina Motor: 2 tempos, monocilíndrico, refrigerado a ar, Cilindrada de 29.8 cortes. Capacidade do tanque de combustível de 580 ml para longas sessões de trabalho, Diâmetro de corte de 30 cm, sistema de partida: Manual, com sistema antivibração. Com garantia mínima de 01(um) ano.	UND	11		
39	PLACA VIBRATÓRIA – Motor 4 tempos potência: 13 HP Sistema de direção: Reversível combustível: gasolina capacidade de combustível: 6,6 litros dimensões da placa (C x L): 880 X 680 mm velocidade de trabalho: 30 de compactação: 80 cm força m²/h profundidade de comparação: 80 cm força centrífuga: 8.157 Kgf frequência de vibrações: 3.700 VPM capacidade de inclinação: 30 % Peso: 250 Kg dimensões (C x L x A): 143 x 65 x112 cm. Com garantia mínima de 1(um) ano.	UND	3		
40	MOTOSSERRA – A Gasolina, cilindrada: 50.2 cm³, potência: 2,6 Kw /3,5 cv, Peso (sem combustível, com sabre/corrente): Aprox. 5,81 kg a 6,04 kg, peso unitário (motor seco): 4,8 kg – 5,0 kg, rotação máxima: 14.000 RPM (aprox.), Sabre: 40 cm (16 polegadas), passo da corrente: .325" 1.6mm, capacidade do tanque de combustível: 0,50 L (aprox.). Com garantia mínima de 01(um) ano.	UND	10		
41	COMPACTADOR DE SOLO – Tipo sapo a gasolina no mínimo 6.5 HP Motor 4 tempos, força de golpe de no mínimo: 19.8kn, dimensões da sapata de no mínimo: 34, 5x28, 5cm. Com garantia mínima de 01(um) ano.	UND	3		
42	CORTADOR DE ASFALTO –Motor 13 HP a gasolina, 4 tempos, profundidade de corte: até 14 – 18" (350) mm – 450mm tanque de água 20 litros, cortador com guia/corte, 4 rodas rolamento, sistema de transmissão c/ 3 correias, rotação de disco 4100 RPM. Com garantia mínima de 01(um) ano.	UND	3		
43	SOPRADOR COSTAL – Alimentação gasolina (mistura de gasolina e óleo 2 tempos) cilindrada: 56,5 cm³, potência: 2,6 Kw, vazão máxima do ar: 80 m/s nível de potência sonora: 108 Db(A) força de sopro: 19 N. Com garantia mínima de 01(um) ano.	UND	4		
44	LAVADORA ALTA PRESSÃO – Voltagem 127 vlts, pressão máxima: 100 bar/ 1450 psi, pressão de trabalho: 72 bar/ 1044 psi, vazão máxima; 450 l/h, potência: 1,5 Kw (1500w), comprimento da mangueira: 6 metros, temperatura máx. De entrada de água: 40 °C, com cabeçote da bomba em alumínio, engate rápido na pistola e na máquina, rodas e alça para transporte facilitado, armazenamento integrado para mangueira, cabo e acessórios. Com garantia mínima de 01(um) ano.	UND	3		
45	BOMBA DE VÁCUO DE ANEL LÍQUIDO – Tipo de bomba de vácuo de anel líquido de estágio único, características principais: ÓLEO OU NÃO: livre de óleo. Estrutura: bomba de vácuo alternativo. Método Exaustor: Bomba de deslocamento positivo. Pressão Final: de 4 a 8 kPa. Com garantia mínima de 01(um) ano.	UND	3		
LOTE 06 – EQUIPAMENTOS DE ACADEMIA					
46	POLTRONA DE CANTO – Revestimento em tecido cor a escolher de primeira linha, resistente, Pés palito de madeira maciça de alta qualidade. Estrutura projetada para suportar até 120kg por poltrona. Medidas Externas: Largura: 76 cm Profundidade: 57 cm Altura: 82 cm Medidas Internas: Assento largura: 44 cm Assento profundidade: 41 cm Altura do assento ao chão: 44 cm Altura do assento até o encosto: 42 cm Altura dos pés palito: 30 cm	UND	72		
47	IDENTIFICAÇÃO BIOMÉTRICA – cartão de proximidade, senha, mecanismo impressor térmico de alta velocidade e robustez com guilhotina. Capacidade para bobina de até 400m(10.00+tickets por bobina). Comunicação TCP/IP, web server embarcado e duas portas USB pendrive Display colorido touchscreen de 2.4. Homologado pelo Ministério do Trabalho e Emprego. Produto certificado pelo Inmetro – certificado NCC 15.03813. Capacidade para 15.000 usuários cadastrados. Capacidade para 15.000 digitais.	UND	31		
48	MULTI ESTAÇÃO DE MUSCULAÇÃO COMPLETA – Carga incluída: 65kg. Admite um peso máximo do usuário de: 130kg. Músculo para treinar: vários grupos musculares. Estrutura de aço.	UND	25		
49	BICICLETA ERGOMÉTRICA tipo spinning para academia, silenciosa, com sensor de pulso, monitor de tempo e calorias, níveis de intensidade ajustáveis, assento e guidão reguláveis, estrutura metálica reforçada, capacidade para até 150 kg e altura aproximada de 175 cm, com design moderno nas cores preto e vermelho.	UND	25		
50	ESTEIRA ERGOMÉTRICA ELÉTRICA – Monitor digital com 6 funções, tempo, velocidade, distância percorrida, calorias, batimentos cardíacos, mudança automática. Cor preto, tela LCD.	UND	25		
51	ELÍPTICO + BICICLETA ERGOMÉTRICA – monitor digital, dobrável, rodinha, desligamento automático. bivolt, meta, plástico e borracha. Medindo 156x116x52,5cm, cor preto, capacidade 100kg.	UND	25		
52	CONJUNTO DE EQUIPAMENTOS para academia confeccionado em estrutura de metalon 3" com solda MIG reforçada, pintura eletrostática com tratamento antiferrugem e estofamento em E.V.A revestido em courvin. Composto por: Cross Smith (carga 160 kg), flexora/Extensora conjugada, Adutor/Abdutor (80 kg), Leg Press 45° (capacidade 400 kg), Hack 45° (capacidade 400 kg), Puxador 2 em 1 (80 kg) e Supino 2 em 1 com inclinação de 0° a 45° (capacidade 300 kg), com dimensões e capacidades conforme especificações do fabricante.	KIT	12		
53	MESA ORGÂNICA DE CANTO Alamanda com Espelho Preto/Dourado – Jb Bechara é produzido em Metal e Espelho na escala de brilho Fosco, e possui um grau de dificuldade de montagem: Médio. Seu revestimento/acabamento em: Pintura UV.	UND	54		
54	MESA 4 CADEIRA – em madeira maciça, com seu tampo em MDF laqueado off white com vidro sobreposto e base em madeira. dimensões da mesa: altura 78 cm, diâmetro 90 cm, espessura do tamanho total 21mm, espessura do vidro 3mm, cor off white. Dimensões da cadeira(cada) maciça de lei, assento estofado em linho.	KIT	39		

LOTE 07 – CADEIRAS

55	<p>CADEIRA GIRATÓRIA, ENCOSTO ALTO REVESTIDO – Base com estrutura de cinco patas, com aproximadamente 700 mm de diâmetro e forma de pirâmide, em liga de alumínio e alta resistência. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trellado. Braço com base e corpo com aproximadamente 270 mm de comprimento e 90 mm de largura, com seguintes comandos: Ajuste de altura da cadeira através de botão tipo gatilho de fácil manuseio de acionamento. Regulagem de ângulo horizontal, regulagem de altura do apoio braço com no mínimo 6 níveis de regulagem. MECANISMO: Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio. Mecanismo com movimento sincronizado de assento e encosto e com movimento relax, com seguintes comandos: Regulagem de altura com comando sob o braço. Bloqueio de movimento em várias posições anti-impacto sob o braço. Movimento sincronizado entre o encosto e assento. ASSENTO: Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia. Estrutura do assento em material plástico de alta resistência e performance (PVC), com revestimento tipo “tela”, moldado anatomicamente, com sistema deslizante e botões de regulagem de multifunções acoplados ao assento de maneira que o usuário não precise sair da mesma para fazer as regulagens. Na cor preta. ENCOSTO: Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia. Estrutura do encosto em material plástico de alta resistência e performance (PVC), confeccionado com material sintético elástico tipo “tela”, com alta resistência, recoberto em nylon, moldado anatomicamente, revestido em material sintético elástico tipo “tela” com alta resistência sem utilização de espuma e ou similares. Na cor preta. APOIO LOMBAR: Apoio fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura com limitador de curso impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto, devendo ser de fácil regulagem. A região de apoio deverá possuir formato anatômico, em tela que permita maior flexibilidade e conforto ao usuário. APOIA CABEÇA: Estrutura do apoio de cabeça, provida de superfície revestida em tela com sistema de ajuste manual. DIMENSÕES GERAIS APROXIMADAS: Altura: 1000-1080 mm; Largura: 650 mm; Largura do Encosto: 490 mm; Largura do assento: 490 mm; Altura do assento do piso: 387-482 mm; Profundidade do assento: 480 mm; Altura do encosto: 575 mm; profundidade: 60 mm. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Certificação Ambiental de acordo com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e 14024:2004, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, emitido em nome do fabricante. Certificação FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. Certificado de Conformidade para a preparação de superfícies metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), em nome do Fabricante. O certificado deve comprovar a conformidade com as normas técnicas especificadas, incluindo: ASTM D 523/2018, ASTM D 7091/2022, ASTM D 2794/2019, ASTM D 3363/2022, JIS Z 2801/2010, ABNT NBR 8095/2015, ABNT NBR 17.088/2023, ABNT NBR 8096/1983, ABNT NBR 9209/1986, ABNT NBR 10545/2014, ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 5841:2015, e ABNT NBR 10.443/2008. CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante. Licença Ambiental de Operação (LAO) em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta</p>	UND	137	
56	<p>CADEIRA GIRATÓRIA, COM ENCOSTO – DIMENSÕES GERAIS APROXIMADAS: Altura: 790 mm; largura: 550 mm; Largura do Encosto: 470 mm; Largura do assento: 470 mm; Altura do assento: 420mm; Profundidade do assento: 400 mm; Altura do encosto: 250 mm; profundidade: 530mm. ESTRUTURA: Base com estrutura de cinco patas, com aproximadamente 700 mm de diâmetro e forma de pirâmide, em liga de alumínio e alta resistência. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trellado. Braço com base e corpo com aproximadamente 270 mm de comprimento e 90 mm de largura, com seguintes comandos: Ajuste de altura da cadeira através de botão tipo gatilho de fácil manuseio de acionamento. Regulagem de ângulo horizontal, regulagem de altura do apoio braço com no mínimo 6 níveis de regulagem. MECANISMO: Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio. Mecanismo com movimento sincronizado de assento e encosto e com movimento relax, com seguintes comandos: Regulagem de altura com comando sob o braço. Bloqueio de movimento em várias posições anti-impacto sob o braço. Movimento sincronizado entre o encosto e assento. ASSENTO: Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia. Estrutura do assento em material laminado de alta resistência e performance, revestida de tecido na cor preta moldado anatomicamente com espuma injetada D-33, com sistema deslizante e botões de regulagem de multifunções acoplados ao assento de maneira que o usuário não precise sair da mesma para fazer as regulagens. Na cor preta. ENCOSTO: Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia. Estrutura do encosto em material plástico de alta resistência e performance (PVC) na cor preta, recoberto em nylon na cor preta, moldado anatomicamente, revestido em material elástico (tela) sem utilização de espuma e ou similares. Na cor preta. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13962– Cadeiras, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. Certificação Ambiental de acordo com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e 14024:2004, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, emitido em nome do fabricante. Certificação FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. Certificado de Conformidade para a preparação de superfícies metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), em nome do Fabricante. O certificado deve comprovar a conformidade com as normas técnicas especificadas, incluindo: ASTM D 523/2018, ASTM D 7091/2022, ASTM D 2794/2019, ASTM D 3363/2022, JIS Z 2801/2010, ABNT NBR 8095/2015, ABNT NBR 17.088/2023, ABNT NBR 8096/1983, ABNT NBR 9209/1986, ABNT NBR 10545/2014, ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 5841:2015, e ABNT NBR 10.443/2008. CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante. Licença Ambiental de Operação (LAO) em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta</p>	UND	731	

57	<p>CADEIRA GIRATÓRIA ESPECIAL – ENCOSTO: Estrutura do encosto em material laminado de alta resistência e performance, na cor preta, com espuma de alta densidade. Coberto por tecido. APOIO LOMBAR: Apoio fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura com limitador de curso impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto, devendo ser de fácil regulagem. A região de apoio deverá possuir formato anatômico, em espuma flexível com revestimento em tecido, que permita maior flexibilidade e conforto ao usuário. ASSENTO: Estrutura do assento em material laminado de alta resistência e performance, revestida de tecido na cor preta, moldado anatomicamente com espuma injetada D-45, com sistema deslizante e botões de regulagem de multifunções acoplados ao assento de maneira que o usuário não precise sair da mesma para fazer as regulagens. Suportando carga de no mínimo 200 kg. REVESTIMENTO: na opção de tela na cor preta e encosto confeccionado com material sintético elástico tipo “tela”, com alta resistência; no assento, tecido na cor preta. MECANISMO: Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio. Mecanismo com movimento sincronizado de assento e encosto e com movimento relax, com seguintes comandos: Regulagem de altura máximo de 70 mm com comando sob o braço. Bloqueio de movimento em várias posições anti – impacto sob o braço. Movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento 2x1, respectivamente. Ajuste de tensão através de manivela lateral com sinalizador de tensão de acordo com o biotipo e peso do usuário. Ajuste horizontal do assento com sistema deslizante, com intervalos de acordo com o biotipo do usuário, através de botão de fácil acesso junto ao assento e ajuste de profundidade do encosto com sistema deslizante, através de botões de fácil acesso nas laterais do encosto. APOIA-BRAÇOS: Braço com base e corpo com aproximadamente 270 mm de comprimento e 90 mm de largura, com seguintes comandos: Ajuste de altura da cadeira através de botão tipo gatilho de fácil manuseio de acionamento. Regulagem de ângulo horizontal, regulagem de altura do apoio braço com no mínimo 6 níveis de regulagem. Assento medindo 590 mm x 470 mm (LxP). Encosto 600mm x 590 mm (L x A). Suportar no mínimo 200 kg. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Certificação Ambiental de acordo com as normas ABNT NBR ISO14020:2002 e 14024:2004, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, emitido em nome do fabricante. Certificação FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. Certificado de Conformidade para a preparação de superfícies metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), em nome do Fabricante. O certificado deve comprovar a conformidade com as normas técnicas especificadas, incluindo: ASTM D 523/2018, ASTM D 7091/2022, ASTM D 2794/2019, ASTM D 3363/2022, JIS Z 2801/2010, ABNT NBR 8095/2015, ABNT NBR 17.088/2023, ABNT NBR 8096/1983, ABNT NBR 9209/1986, ABNTNBR 10545/2014, ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 5841:2015, e ABNT NBR 10.443/2008. CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante. Licença Ambiental de Operação (LAO) em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta</p>	UND	75	
58	<p>CADEIRA FIXA, COM ASSENTO – ESTRUTURA: Tipo monobloco, confeccionada em aço tubular com aproximadamente (40 x 20 x 1,9) mm em peça única, em aço tubular com aproximadamente (30 x 15 x 1,9) mm, com revestimento cromado. ENCOSTO/ASSENTO: Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia. Estrutura do encosto em material de alta resistência e performance, na cor preta, recoberto em nylon na cor preta, moldado anatomicamente, estrutura externa em alumínio injetado e polido que serve de suporte de fixação para apoio lombar e fixação a estrutura fixa. Formando um conjunto revestido em material elástico (tela) sem utilização de espuma e ou similares. Apoio lombar: Apoio fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura com limitador de curso impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto. A região de apoio deverá possuir formato anatômico, em espuma flexível com revestimento em tecido. Estrutura do assento em material de alta resistência e performance, na cor preta moldado anatomicamente, constituindo, inclusive o contra assento recoberto com revestimento em material elástico (tela) com sistema deslizante com, aproximadamente, 40 mm de curso. BRAÇOS: Apoia braço na cor preta com aproximadamente 250 mm de comprimento e 40 mm de largura. BASE: Base com estrutura fixa em aço tubular. DIMENSÕES GERAIS APROXIMADAS: Altura: 1010 mm; Largura: 590 mm; Profundidade: 640 mm; Altura do Encosto: 575 mm; Largura do Encosto: 490 mm; Altura do Assento do piso: 430 mm; Largura do Assento: 490 mm; Profundidade do Assento: 480 mm. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Certificação Ambiental de acordo com as normas ABNT NBR ISO14020:2002 e 14024:2004, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, emitido em nome do fabricante. Certificação FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. Certificado de Conformidade para a preparação de superfícies metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), em nome do Fabricante. O certificado deve comprovar a conformidade com as normas técnicas especificadas, incluindo: ASTM D 523/2018, ASTM D 7091/2022, ASTM D 2794/2019, ASTM D 3363/2022, JIS Z 2801/2010, ABNT NBR 8095/2015, ABNT NBR 17.088/2023, ABNT NBR 8096/1983, ABNT NBR 9209/1986, ABNTNBR 10545/2014, ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 5841:2015, e ABNT NBR 10.443/2008. CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante. Licença Ambiental de Operação (LAO) em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta.</p>	UND	116	

59	<p>CADEIRA FIXA EM ESTRUTURA CONTÍNUA – ESTRUTURA: Contínua em formato de “C” ou em “S”, onde o assento fixa em suspensão e proporciona balanço. Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular. Estrutura para atrito com a superfície do piso de 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Tratamento de superfície da estrutura por meio de galvanoplástica aferindo aspecto cromado brilhante. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro. Carenagem do braço e alma do apoio injetada em polipropileno. APOIA BRAÇOS: deve ser injetado em termoplástico. Apoia braços com dimensões mínimas de 75 mm de largura e 255 mm de comprimento, além de apresentar distância interna entre os mesmos entre 460 e 490 mm, curso mínimo de regulagem de altura de 60 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 6 pontos de parada. ASSENTO: Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia. Estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura mínima de 40mm. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, em cor preta. Na cor preta. ENCOSTO: Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia. Em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro de alto desempenho. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 80 mm. Espaldar operacional de encosto médio, cuja extensão vertical seja de mínimo 470 mm e largura do encosto na região do apoio lombar de no mínimo 430 mm. Na cor preta. DIMENSÕES GERAIS APROXIMADAS: Altura: 790 mm; largura: 550 mm; Largura do Encosto: 470 mm; Largura do assento: 470 mm; Altura do assento: 420mm; Profundidade do assento: 400 mm; Altura do encosto: 250 mm; profundidade: 530mm. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13962:2018 – Cadeiras, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. Certificação Ambiental de acordo com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e 14024:2004, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, emitido em nome do fabricante. Certificação FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. Certificado de Conformidade para a preparação de superfícies metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), em nome do Fabricante. O certificado deve comprovar a conformidade com as normas técnicas especificadas, incluindo: ASTM D 523/2018, ASTM D 7091/2022, ASTM D 2794/2019, ASTM D 3363/2022, JIS Z 2801/2010, ABNT NBR 8095/2015, ABNT NBR 17.088/2023, ABNT NBR 8096/1983, ABNT NBR 9209/1986, ABNTNBR 10545/2014, ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 5841:2015, e ABNT NBR 10.443/2008. CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante. Licença Ambiental de Operação (LAO) em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta</p>	UND	205	
60	<p>CADEIRA DIRETOR COM BRAÇO – Poltrona Giratória, Espaldar Alto, com braços, rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com assento e encosto reguláveis, revestimento em couríssimo, na cor preta, com costuras decorativas nos sentidos verticais e horizontais com sistema de repuxo interno criando desenhos e designer da linha revestida, com estrutura do assento e encosto monobloco, base de liga de alumínio cromado. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13962:2018 – Cadeiras, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. Certificação Ambiental de acordo com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e 14024:2004, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, emitido em nome do fabricante. Certificação FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. Certificado de Conformidade para a preparação de superfícies metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), em nome do Fabricante. O certificado deve comprovar a conformidade com as normas técnicas especificadas, incluindo: ASTM D 523/2018, ASTM D 7091/2022, ASTM D 2794/2019, ASTM D 3363/2022, JIS Z 2801/2010, ABNT NBR 8095/2015, ABNT NBR 17.088/2023, ABNT NBR 8096/1983, ABNT NBR 9209/1986, ABNTNBR 10545/2014, ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 5841:2015, e ABNT NBR 10.443/2008. CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante. Licença Ambiental de Operação (LAO) em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta</p>	UND	169	

61	<p>CADEIRA FIXA C/04 (QUATRO) PÉS – ESTRUTURA: Confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com 19,05 x 1,2 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda MIG conferindo acabamento a todo conjunto e não ficando soldas aparentes. O acabamento das partes metálicas deverá ser feito em pintura eletrostática na cor preta, com resistência à corrosão. Sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Fixação do assento na parte posterior nas laterais através de parafusos cabeça Phillips ou similar e rosca especial para plásticos. A cadeira deve permitir o empilhamento mínimo de 6 unidades, com 4 pés fixos. ASSENTO: Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia. Confeccionado em polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com detalhes rebaixados nas laterais e anatômicas na parte central. Estrutura do chassi do assento em material plástico de alta resistência e performance (POLIPROPILENO). Plástico com aditivo anti-UV, provida de superfície com furos simétricos para ventilação. Na cor preta. ENCOSTO: Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia. Confeccionado em polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com detalhes rebaixados nas laterais para embutir tubos oblongo e anatômico na parte central. Estrutura do chassi do encosto em material plástico de alta resistência e performance (POLIPROPILENO). Plástico com aditivo anti-UV, provida de superfície com furos simétricos para ventilação, com sistema de fixação através de clips plásticos. Na cor preta. DIMENSÕES GERAIS APROXIMADAS: Altura: 790 mm; largura: 550 mm; Largura do Encosto: 470 mm; Largura do assento: 470 mm; Altura do assento: 420mm; Profundidade do assento: 400 mm; Altura do encosto: 250 mm; profundidade: 530mm. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Certificação Ambiental de acordo com as normas ABNT NBR ISO14020:2002 e 14024:2004, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, emitido em nome do fabricante. Certificação FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. Certificado de Conformidade para a preparação de superfícies metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), em nome do Fabricante. O certificado deve comprovar a conformidade com as normas técnicas especificadas, incluindo: ASTM D 523/2018, ASTM D 7091/2022, ASTM D 2794/2019, ASTM D 3363/2022, JIS Z 2801/2010, ABNT NBR 8095/2015, ABNT NBR 17.088/2023, ABNT NBR 8096/1983, ABNT NBR 9209/1986, ABNT NBR 10545/2014, ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 5841:2015, e ABNT NBR 10.443/2008. CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante. Licença Ambiental de Operação (LAO) em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta.</p>	und	318	
62	<p>CADEIRA TIPO LONGARINA C – DIMENSÕES EXTERNAS APROXIMADAS: Largura: 1860 mm; Altura Total: 800 mm; Altura assento ao chão: 440 mm; Profundidade: 590 mm. INFORMAÇÕES BÁSICAS: Longarina metálica composta por três assentos, três encostos e braços laterais que formam o conjunto. O assento e o encosto são feitos em chapa de aço com mínimo de 2,65mm de espessura, sendo estampados e dobrados para formarem as curvaturas necessárias para serem ergonômicos (borda frontal no assento e curvatura lombar no encosto, por exemplo) também para permitirem sua união, por meio de parafusos e porcas, a fim de formarem a concha de um conjunto assento e encosto. Além da união por parafusos, os braços também devem promover a fixação completa deste conjunto, e são feitos em chapas de aço com mínimo de 4,76 mm de espessura, estampados e dobrados, sendo fixados sob o assento, na parte frontal, e na parte posterior mediana do encosto em conjunto com uma barra de aço com mínimo de 4,76 mm de espessura. Sobre o assento, o encosto e os braços, são aplicados os apoios estofados que são feitos em chapas de MDP/MDF com 9 mm de espessura, cobertos por espumas de poliuretano e revestidos por laminado sintético. Face inferior, que forma o substrato do revestimento, composta por malha têxtil mista entre poliéster e algodão. Sobre os braços são fixados os apoios que são fabricados em poliuretano integral do tipo integral skin, de cor preta, injetado sobre alma metálica de aço. O conjunto do assento e encosto deve ser fixado junto à longarina de apoio ao piso em duas travessas que são soldadas na barra horizontal que é feita em tubo de aço retangular. Nas extremidades desta barra horizontal, são fixados os pés laterais. Os pés devem possuir sapatas reguláveis injetadas em polipropileno para permitirem a correção de eventuais desníveis do piso. ASSENTO: deve possuir largura de 535 mm e profundidade de 450 mm. Na parte superior do assento deve-se ter uma textura de gravação para impedir o deslizamento involuntário ao sentar-se. ENCOSTO: deve possuir largura de 535 mm e altura de 475mm. BRAÇO: compartilhado entre os assentos e nas laterais. CORES: Preta. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Certificação Ambiental de acordo com as normas ABNT NBR ISO14020:2002 e 14024:2004, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, emitido em nome do fabricante. Certificação FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. Certificado de Conformidade para a preparação de superfícies metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), em nome do Fabricante. O certificado deve comprovar a conformidade com as normas técnicas especificadas, incluindo: ASTM D 523/2018, ASTM D 7091/2022, ASTM D 2794/2019, ASTM D 3363/2022, JIS Z 2801/2010, ABNT NBR 8095/2015, ABNT NBR 17.088/2023, ABNT NBR 8096/1983, ABNT NBR 9209/1986, ABNT NBR 10545/2014, ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 5841:2015, e ABNT NBR 10.443/2008. CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante. Licença Ambiental de Operação (LAO) em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta.</p>	UND	387	

LOTE 08 – MÓVEIS DE AÇO

63	<p>ROUPEIRO DE AÇO 4 PORTAS – Roupeiro de aço confeccionado em chapa de aço # 26 (0,45mm) totalmente montável com travas invertidas tipo unha de gato que dispensa a utilização de parafusos, possui 1 vão com 4 portas sobrepostas em aço chapa #26 (0,45mm) com encaixe total por dentro do vão, composto por 1 módulo inicial. Laterais: confeccionadas em chapa de aço # 26 (0,45mm) nas medidas de 1850mm(A) x 400mm(P) com 9 travas de cada lado tipo garras para fixação das prateleiras, lateral esquerda com 4 dobras sendo a 1ª a 14mm com 90°, a 2ª a 14mm com 90°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 400mm com 178° em curva e lateral direita com 3 dobras sendo 1ª a 10mm com 45°, a 2ª a 25mm com 90° a 3ª a 400mm com 178° em curva. Retaguardas: confeccionadas em chapa de aço # 26 (0,45mm) nas medidas de 1850mm(A) x 345mm(L) sendo que em sentido horizontal tem 2 dobras, a 1ª a 30mm com 180°, a 2ª a 345mm com 180° e termina com 30mm, com sistema de garras invertidas para fixação das prateleiras, posicionadas de acordo com o modelo. Prateleiras: confeccionadas em chapa de aço # 26 (0,45mm) nas medidas 40mm(E)x340mm(L)x392mm(P) com 3 dobras na visão frontal sendo a 1ª a 27mm com 90°, a 2ª a 40mm com 90°, a 3ª a 392mm com 90° e termina com 27mm, com sistema de unhas de gato para travamento nas laterais e fundos, sendo, 3 garras de fundo e 1 lateral direita e 1 lateral esquerda, com abertura em alto relevo de 25mmx4mm do lado direito e fundo destinada ao encaixe interno dos cabides de polipropileno. Portas: confeccionadas em chapa de aço # 26 (0,45mm) nas medidas 408mm(A) x292mm(L)x15mm(E) com reforço na vertical tipo Ômega, com Furação para ventilação na parte superior direita de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada a prateleira base, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. Fechamento através varão composto por 2 barras circulares galvanizadas BTC CL 4,60mm 1006 R2, acoplado a uma lingüeta moldada no dispositivo possibilitando um travamento triplo (superior, inferior e central), garantindo maior segurança para o produto, sendo fixado a porta com a utilização de 2 pinos guias para regulagem do varão e travado pelo pitão (dispositivo para cadeado injetado em nylon com 33% fibra de vidro na cor preta) ou fechadura tipo yale. Base: confeccionadas em chapa de aço # 24 (0,60mm) nas medidas 40mm(E) X340mm(L)x392mm(P) com 3 dobras na visão frontal sendo a 1ª a 27mm com 90°, a 2ª a 40mm com 90°, a 3ª a 392mm com 90° e termina com 27mm, com sistema de unhas de gato para travamento nas laterais e fundos, sendo, 3 garras de fundo e 1 lateral direita e 1 lateral esquerda, com 4 estampos em baixo relevo em formato circular destinado ao encaixe e fixação dos pés. Pés: No modulo inicial acompanham 4 pés em polipropileno alto impacto medindo 122mm(A) com diâmetro de 3" composto por com regulagem de altura de 16mm. Montagem: Utilizando os módulos iniciais, permite montagem em série ilimitada através de parafusos 1/4 x 3/8 com lentalha para união dos módulos. Na utilização de módulos complementos a fábrica indica conjunto com 1 modulo inicial e no máximo 3 módulos complemento com as mesmas características do modulo inicial. Estrutura Confeccionada em chapa de aço laminada a frio # 26(0,45mm) e # 24(0,60mm). Utilizando chapas de aço laminada a frio na especificação SAE 1008. Acabamento. Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C. Processo com rigoroso controle de qualidade analisado por um laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 " Material metálico revestido e não revestido a corrosão por exposição a Névoa Salina", onde é feito ensaio de corrosão acelerada com névoa salina por 500h, devendo o grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3:2015, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tomando à aplicação uniforme. Capacidade por prateleira 15kg. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA. Laudo de nevoa salina NBR-8094/1983 500 horas. Laudo de Câmara úmida NBR-8095/2015 500 horas. Laudo de Dióxido de Enxofre NBR-8096/1983 500 horas ou 21 ciclos de 24 horas.</p>	UND	300	
64	<p>ARMARIO DE AÇO 2 PORTAS – Características: Confeccionado em chapa de aço #26(0,45mm) normalizada laminada a frio nas laterais, fundo e portas. Com travas estruturais em chapa de aço #20 (0,90mm). A – Produto montável utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos. B – Trava superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) com 3 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90°, a terceira a 15mm com 90° e termina com 10mm, e com sistemade alavanca para travamento nas laterais. C – Trava inferior confeccionada em chapa de aço # 20 (0,90mm) 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 45mm com 90° e termina com 15mm e com sistema de alavanca para travamento nas laterais. D – Portas com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 432mm(L)x1920mm(A) em chapa de aço #26 (0,45mm), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1ª a 390mm com 225°, a 2ª a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1ª a 388mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada a prateleira base, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. E – Laterais em chapa de aço #26 (0,45mm) com 1980mm(A) com garras para travamento da prateleira inferior e superior para travamento do produto com sistema de cremalheira estampada na própria lateral com 27 posições de regulagens e tendo em sentido horizontal 5 dobras, sendo a 1ª dobra a 10mm com 180°, 2ª dobra a 20mm com 90°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 400mm com 180° e termina com 10mm. F – Contém 1 prateleira fixa e 3 prateleiras móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 50 em 50mm, ambas em chapa de aço #26 (0,45mm) normalizada laminada a frio nas medidas de 30mm(A) x 895mm(L) x 350mm(P) com 6 dobras em sua profundidade sendo a 1ª a 5mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°, a 4ª a 350mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e finaliza com 5mm e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª a 10mm com 90°, a 2ª a 30mm com 90°, a 3ª a 895mm com 90°, a 4ª a 30mm com 90° e termina com 10mm, com reforço Omega com 890mm de largura centralizado abaixo da prateleira confeccionado em chapa de aço 24(0,60mm) com 4 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 10mm com 90°, a 2ª a 8,50mm com 90°,</p>	UND	409	

a 3ª com 24mm com 90° a 4ª com 8,5mm com 90° e termina com 10mm. G – Retaguarda confeccionada em chapa de aço #26(0,45mm) em sistema bipartido, sendo cada parte na medida de 1980mm(A) x 446mm(L) unidas por um sistema de encaixe sobreposto com dobras curvas invertidas, com 2 dobras na horizontal sendo a 1ª a 10mm com 270° a 2ª a 446mm com 270° e termina com 10mm e na vertical com 2 dobras sendo a 1ª a 1980mm com 90° e a 2ª a 10mm com 270° e termina com 3mm. Fechadura cilíndrica do tipo Yale com 2 chaves com travamento da porta na prateleira fixa central. Acompanha kit composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X 13mm. ACABAMENTO Tratamento anti-corrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C. Processo com rigoroso controle de qualidade analisado por um laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 " Material metálico revestido e não revestido a corrosão por exposição a Névoa Salina", onde é feito ensaio de corrosão acelerada com névoa salina por 500h, devendo o grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Capacidade de Peso O peso recomendado por prateleira é de 20 Kg (bem distribuídos O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA. Laudo de nevoa salina NBR-8094/1983 500 horas. Laudo de Câmara úmida NBR-8095/2015 500 horas. Laudo de Dióxido de Enxofre NBR-8096/1983 500 horas ou 21 ciclos de 24 horas. ABNT NBR ISO 4628-3:2022 Tintas e vernizes avaliação da degradação de revestimento. ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição a névoa salina. ABNT NBR 9209:1986 Preparação de superfícies para pintura Processo de fosfatização. ABNT NBR 10443:2008 Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas. ABNT NBR 11003:2023 Tintas Determinação da aderência. ABNT NBR 14847:2023 Inspeção de serviços de pintura em superfícies metálicas. ABNT NBR 14951-1:2018 Pintura Industrial Defeitos e correções. ABNT NBR 15156:2015 Terminologia. ABNT NBR 15158:2016 Limpeza de superfícies de aço por produtos químicos. ABNT NBR 15185:2023 Inspeção visual de superfícies para pintura industrial. ABNT NBR 10545:2014 tintas: Determinação da flexibilidade por mandril

65

ARQUIVO DE AÇO 4 GAVETAS – Arquivo com 4 gavetas medindo 1362 A X 470 L X 670 P, confeccionado em chapa de aço #22 (0,75mm) normatizada e laminada a frio nas laterais, fundo, tampo superior e frentes das gavetas, Trilho Corrediça 550mm(L)x42mm(A) em chapa 1,20mm com 18 pares de esferas de aço. Tampo Superior – confeccionado em chapa de aço #22 (0,75mm) normatizada e laminada a frio na medida de 36mm(A) x 470mm(L) x 630mm(P) com 4 dobras na sua largura sendo a 1ª a 15mm com ângulo de 90°, a 2ª a 36mm com ângulo de 90° a 3ª a 470mm com ângulo de 90°, a 4ª a 36mm com ângulo de 90° e termina com 15mm, e 4 dobras na sua profundidade sendo a 1ª a 15mm com ângulo de 90°, a 2ª a 36mm com ângulo de 90° a 3ª a 470mm com ângulo de 90°, a 4ª a 36mm com ângulo de 90° e termina com 15mm, com fechadura tipo Yale com 2 chaves e alongador em ARAME BTC 5,3mm para artitulação do varão de travamento das gavetas. Seguindo o disposto no item 4.4.2 da norma ABNT 13961:2010 com bordas arredondadas e livres de rebarbas, e não devem ter arestas cortantes conforme ensaio de bordas cortantes (5.8 da NM 300-1) LATERAIS – confeccionado em chapa de aço #22 (0,75mm) normatizada e laminada a frio na medida de 1302mm(A) x 630mm(P) com 6 dobras na sua largura sendo a 1ª a 15mm com ângulo curvo de 180°, a 2ª a 20mm com ângulo de 90° a 3ª a 26mm com ângulo de 90° a 4ª a 630mm com ângulo de 90°, a 5ª a 18mm com ângulo de 90° a 6ª a 18mm com ângulo curvo de 180° e termina com 15mm com 6 reforços internos tipo "Ômega" com 4 dobras perpendiculares de 90° (medida 1271x93mm) em chapa # 24 (0,60mm) nas laterais do produto, sendo a 1ª dobra de 90° a 10mm, 2ª dobra de 90° a 20mm, 3ª dobra de 90° a 30mm, 4ª dobra de 90° a 20mm terminando com 10mm. Fixados verticalmente por sistema de ponteamto nas laterais do produto. Seguindo o disposto no item 4.4.2 da norma ABNT 13961:2010 com bordas arredondadas e livres de rebarbas, e não devem ter arestas cortantes conforme ensaio de bordas cortantes (5.8 da NM 300-1). RETAGUARDA – confeccionado em chapa de aço #22 (0,75mm) normatizada e laminada a frio na medida de 1208mm(A) x 427,5mm(P) com 4 dobras na sua largura sendo a 1ª a 15mm com ângulo curvo de 180°, a 2ª a 20mm com ângulo de 90° a 3ª a 427,5mm com ângulo de 90° a 4ª a 200mm com ângulo curvo de 180° e termina com 15mm. Trava frontal horizontal tipo U (15x15x15mm) entre as 2(duas) primeiras gavetas em chapa #18 (1,20mm). Trava na base inferior frontal em chapa #20 (0,90mm), com 4 dobras sendo a 1ª de 90° a 10mm, a 2ª de 90° a 15mm, a 3ª de 90° a 45mm, a 4ª de 90° a 40mm e termina com 10mm. Trava na base inferior traseira em chapa #20 (0,90mm), em formato U com 2 dobras, a 1ª de 90° a 15mm, a 2ª de 90° a 45mm e termina com 15mm. Acompanha kit composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos cabeça chata de 3,5 x 10mm para fixação. Todas as chapas de aço utilizadas nesse produto seguem a especificação SAE 1008. Sistema de deslizamento das gavetas por trilhos, corrediça telescópica de abertura total, prolongamento no curso do comprimento nominal, deslizamento com esferas de aço. Peça única de montagem esquerda ou direita e trava fim de curso aberto que permite a retirada da gaveta, confeccionada em aço galvanizado na espessura de 1,20mm com 18 pares de esferas em cada lado. A – Gavetas montáveis no sistema de dobras com travamento com utilizando cantoneiras traseiras com 250mm (A) em formato L 15x15mm confeccionada em Aço (Al+Zn) #20(0,90mm) com 4 garras de fixação com travamento por encaixe a lateral Direita e Esquerda ao fundo e 2(duas) cantoneiras frontais com 245mm (A) com em formato L 15X15mm confeccionada em Galvalume (Al+Zn) #20(0,90mm) com 2 garras de fixação com travamento por encaixe com lado pré definido, sendo uma aplicada ao lado direito e outra ao lado esquerdo, sendo utilizadas para fixação da frente ao corpo da gaveta, sendo as medidas externas da gaveta 300mm(A)x394mm(L)x553mm(P), fundo em chapa de aço #22 (0,75mm), hastes para pastas suspensas (medida 470x30mm) em Galvalume (Al+Zn) #20 (0,90mm) reforçada pelo sistema de dobra em Ômega, frente das gavetas em chapa de aço #22 (0,75mm) fixados através de parafusos M4-10 em furação oblonga que possibilitam uma regulagem precisa. Seguindo o disposto no item 4.4.2 da norma ABNT 13961:2010 com bordas arredondadas e livres de rebarbas, e não devem ter arestas cortantes conforme ensaio de bordas cortantes (5.8 da NM 300-1). Hastes para pastas suspensas (medida 485x30mm) em chapa de aço #20 (0,90mm) revestida com uma camada de liga Al-Zn(Alumínio e Zinco) aplicado pelo processo de imersão a quente, reforçada pelo sistema de perfilamento em Ômega, com revestimento na parte superior com perfil Seguindo o disposto no item 4.4.2 da norma ABNT 13961:2010 com bordas arredondadas e livres de rebarbas, e não devem ter arestas cortantes

UNID

179

conforme ensaio de bordas cortantes (5.8 da NM 300-1) Cantoneiras de fixação traseira (medida 250mm "A" com dobra em L 15mmX15mm chapa #20(0,90mm) revestida em Galvalume (Al+Zn) aplicado pelo processo de imersão a quente, com 4 garras de fixação e 2 cantoneiras frontais (medida 245mm "A" com dobra em L 15mmX15mm chapa #20(0,90mm) revestida em Galvalume (Al+Zn) aplicado pelo processo de imersão a quente. B – Bordas laterais com 100mm de altura com a 1ª dobra em 90° a 95mm do fundo e a 2ª dobra a 5mm da 1ª formando um reforço lateral para sustentação da gaveta, com 22 recortes a cada 25mm destinada a colocação de compressores tamanho Ofício(comprof). C – Porta etiqueta estampado em baixo relevo na parte superior esquerda da gaveta (medida 55mmx32mm) com abertura em sentido vertical na extremidade direita e esquerda. D – Puxador estampado (embutido) em toda extensão superior da gaveta através de um sistema de dobras sendo, 1ª dobra de 45° com 25mm, 2ª dobra de 90° com 25mm 3ª dobra de 90° com 20mm terminando com 10mm na parte superior da gaveta na totalidade de sua largura com acabamento perfil em PVC na cor cinza cristal ou grafite. Seguindo o disposto no item 4.4.2 da norma ABNT 13961:2010 com bordas arredondadas e livres de rebarbas, e não devem ter arestas cortantes conforme ensaio de bordas cortantes (5.8 da NM 300-1). E – Reforço pelo sistema de perfilamento em omega, mantendo as propriedades do aço reforçando a estrutura do arquivo. F – Reforço, gaveta, hastes, retaguarda e tampo ponteadas com solda ponto, conforme normas técnicas (AWSSAED8-9M), análise e teste de resistência através de ensaio de cisalhamento por tração. G – Fechadura cilíndrica do tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves e com sistema de fechamento simultâneo das gavetas mediante tranca de 25mm (L) x 1300mm(A) #18 (1,20mm) revestida com uma camada de liga Al-Zn (Alumínio e Zinco) aplicado pelo processo de a imersão quente. ACABAMENTO: Tratamento anti-corrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C nas cores disponíveis no padrão PANDIN. Processo com rigoroso controle de qualidade analisado por um laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 "Material metálico revestido e não revestido a corrosão por exposição a Névoa Salina", onde é feito ensaio de corrosão acelerada com névoa salina por 500hrs, devendo o grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3:2015, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. CAPACIDADE DE PESO E QUANTIDADE DE PASTAS: O peso recomendado por gaveta é de 55 kg bem distribuídos. A quantidade de pasta varia de 40 a 50 por gaveta. Segue tabela abaixo das dimensões do arquivo e gavetas: O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA. Laudo de nevoa salina NBR-8094/1983 500 horas. Laudo de Câmara úmida NBR-8095/2015 500 horas Laudo de Dióxido de Enxofre NBR-8096/1983 500 horas ou 21 ciclos de 24 horas. ABNT NBR ISO 4628-3:2022 Tintas e vernizes avaliação da degradação de revestimento. ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição a névoa salina. ABNT NBR 9209:1986 Preparação de superfícies para pintura Processo de fosfatização. ABNT NBR 10443:2008 Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas. ABNT NBR 11003:2023 Tintas Determinação da aderência. ABNT NBR 14847:2023 Inspeção de serviços de pintura em superfícies metálicas. ABNT NBR 14951-1:2018 Pintura Industrial Defeitos e correções. ABNT NBR 15156:2015 Terminologia. ABNT NBR 15158:2016 Limpeza de superfícies de aço por produtos químicos. ABNT NBR 15185:2023 Inspeção visual de superfícies para pintura industrial. ABNT NBR 10545:2014 tintas Determinação da flexibilidade por mandril

66 ESTANTE DE AÇO COM 06 PRATELEIRAS – Características: Estante desmontável de aço com 06 prateleiras com 2000mm de altura por 920mm de largura com 450mm de profundidade Prateleiras: 06(Seis) prateleiras em chapa de aço # 22 (0,75mm) na medida de 30mm(A) x 915mm(L) x 450mm(P) com dobras duplas nas laterais (4 dobras perpendiculares sendo a 1ª 12mm com 90°, a 2ª a 30mm com 90°, a 3ª a 915mm com 90°, a 4ª a 30mm com 90° e termina com 12mm) e triplas nas partes frontais e posteriores (6 dobras perpendiculares sendo a 1ª dobra a 10mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°m a 4ª a 450mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e termina com 10mm), com 2 reforços tipo ômega na parte interna medindo 20 x 40 x 900mm com 4 dobras sendo 1ª a 15mm com 90°, 2ª a 20mm com 90°, 3ª com 40mm a 90°, 4ª a 20mm com 90° e termina com 15mm e reforço alma na parte frontal e traseira da prateleira em formato U confeccionado em chapa de aço #14(1,90mm), tendo a medida de 27,5mm(A) x 884mm(L) com 2 dobras sendo a 1ª a 11mm com dobra curva de 90° a 2ª a 27,5mm com dobra curva de 90° e termina com 32,5mm fixados ao frontal e traseira da prateleira por sistema de solda a fusão. . Seguindo o disposto no item 4.4.2 da norma ABNT 13961:2010 com bordas arredondadas e livres de rebarbas, e não devem ter arestas cortantes conforme ensaio de bordas cortantes (5.8 da NM 300-1) Colunas: 04(Quatro) colunas confeccionadas em chapa de aço # 20 (0,90mm) medindo 2000mm de altura dobra perfilada em "L" de 35x35 mm com 40 regulagens de altura em furação oblonga possibilitando uma regulagem e um travamento mais eficaz das prateleiras, Admite opcionalmente reforço X nas laterais e fundo, ou fechamento total com chapas laterais e chapas de fundos, acompanham também 69 parafusos com porcas sextavadas zincadas de ¼ x ½. REFORCO EM X NA LATERAL E FUNDO: 4 (quatro) "X" lateral na medida de 650mmx30mm e 1 "X" de Fundo na medida de 1150mmX30mm confeccionados em chapa de aço #18(1,20mm). ACABAMENTO: Tratamento anti-corrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C nas cores disponíveis no padrão PANDIN Processo com rigoroso controle de qualidade analisado por um laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 " Material metálico revestido e não revestido a corrosão por exposição a Névoa Salina", onde é feito ensaio de corrosão acelerada com

UND

298

névoa salina por 500hrs, devendo o grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Capacidade: Peso recomendado por prateleira 82 kg distribuídos de forma uniforme O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA. O licitante vencedor do certame deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão: Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade. Cadastro técnico federal de Certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia. Certidão de registro de pessoa jurídica CREA. Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA. Laudo de névoa salina NBR-8094/1983 500 horas Laudo de Câmara úmida NBR-8095/2015 500 horas. Laudo de Dióxido de Enxofre NBR-8096/1983 500 horas ou 21 ciclos de 24 horas. ABNT NBR ISO 4628-3:2022 Tintas e vernizes avaliação da degradação de revestimento. BNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição a névoa salina. ABNT NBR 9209:1986 Preparação de superfícies para pintura Processo de fosfatização. ABNT NBR 10443:2008 Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas. ABNT NBR 11003:2023 Tintas Determinação da aderência. ABNT NBR 14847:2023 Inspeção de serviços de pintura em superfícies metálicas. ABNT NBR 14951-1:2018 Pintura Industrial Defeitos e correções. ABNT NBR 15156:2015 Terminologia. ABNT NBR 15158:2016 Limpeza de superfícies de aço por produtos químicos. ABNT NBR 15185:2023 Inspeção visual de superfícies para pintura industrial. ABNT NBR 10545.2024 "TINTAS" Determinação da flexibilidade por mandril.

LOTE 09 – MOBILIÁRIO

MESA RETA 1000 – Mesa linear sem gavetas com calha metálica para fiação medindo 1000x600x740 – Tampo: Confeccionado em madeira MDP – de 25 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável com profundidade de aproximadamente 600 mm para tampo, com acabamento em fita de borda PVC de 2,5 mm de espessura e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades, na cor cinza claro ou cinza cristal. O tampo deve possuir passa cabos em poliestireno injetado com aproximadamente 60 mm de diâmetro, deve possuir também tampa sacável para passagem dos cabos, na cor cinza claro ou cinza cristal. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDP – de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades, na cor cinza claro ou cinza cristal. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno, na cor cinza claro ou cinza cristal. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 70 mm de largura e 30 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas, deve possuir furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças deverão ser soldadas por meio de solda Mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de "L" com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500 x 50 x 30 mm para maior sustentação e acabamento, perfurados na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda MIG. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 x 40 mm com parede reforçada de 1,90mm de espessura, deve receber usinagens a laser para encaixe de componentes, com rebites em aço M6 para fixação de painéis e calhas. Fechamento vertical em chapa de aço SAE 1020 com 0,90mm de espessura, com dobras a 90° nas extremidades para reforço e guia para encaixe. Deve possuir tampa fixa pelo lado interno do pé, e de encaixe na externa. Deve possuir peça interna em formato de "U" permitindo a separação de fios, elétrica, lógica e telefônica. As estruturas metálicas serão na cor cinza claro ou cinza cristal. Acessório: calha para fiação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,90mm de espessura. Deve possuir peça interna em formato de "U" com duas dobras a 90°, e nas extremidades Deve possuir recortes a 45° para evitar acidentes, permitindo a separação. Com furação para alojamento de 02 tomadas elétricas convencionais e de 2 RJ-45 para receber telefonia e lógica, tomadas padrão NBR 14136 ABNT. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feita através de buchas metálicas/nylon ou similar, não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDP/MDF, Possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. DIMENSÕES: 1000x600x740 mm COR: MELAMÍNICO CINZA OU SIMILAR + ESTRUTURA CINZA. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13966:2008 – Mesas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. Certificação Ambiental de acordo com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e 14024:2004, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, emitido em nome do fabricante. Certificação FSC (Certificação de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. Certificado de Conformidade para a preparação de superfícies metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), em nome do Fabricante. O certificado deve comprovar a conformidade com as normas técnicas especificadas, incluindo: ASTM D 523/2018, ASTM D 7091/2022,

67

UND

236

	<p>ASTM D 2794/2019, ASTM D 3363/2022, JIS Z 2801/2010, ABNT NBR 8095/2015, ABNT NBR 17.088/2023, ABNT NBR 8096/1983, ABNT NBR 9209/1986, ABNTNBR 10545/2014, ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 5841:2015, e ABNT NBR 10.443/2008. CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante. Licença Ambiental de Operação (LAO) em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta. Imagem ilustrativa para referência da descrição.</p>		
68	<p>MESA RETA 1200 – Mesa linear sem gavetas com calha metálica para fiação medindo 1200x600x740 – Tampo: Confeccionado em madeira MDP – de 25 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável com profundidade de aproximadamente 600 mm para tampo, com acabamento em fita de borda PVC de 2,5 mm de espessura e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades, na cor cinza claro ou cinza cristal. O tampo deve possuir passa cabos em poliestireno injetado com aproximadamente 60 mm de diâmetro, deve possuir também tampa sacável para passagem dos cabos, na cor cinza claro ou cinza cristal. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDP – de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades, na cor cinza claro ou cinza cristal. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno, na cor cinza claro ou cinza cristal. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada “sem ponteiros” em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 70 mm de largura e 30 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas, deve possuir furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças deverão ser soldadas por meio de solda Mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de “L” com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500 x 50 x 30 mm para maior sustentação e acabamento, perfurados na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda MIG. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 x 40 mm com parede reforçada de 1,90mm de espessura, deve receber usinagens a laser para encaixe de componentes, com rebites em aço M6 para fixação de painéis e calhas. Fechamento vertical em chapa de aço SAE 1020 com 0,90mm de espessura, com dobras a 90° nas extremidades para reforço e guia para encaixe. Deve possuir tampa fixa pelo lado interno do pé, e de encaixe na externa. Deve possuir peça interna em formato de “U” permitindo a separação de fios, elétrica, lógica e telefônica. As estruturas metálicas serão na cor cinza claro ou cinza cristal. Acessório: calha para fiação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,90mm de espessura. Deve possuir peça interna em formato de “U” com duas dobras a 90°, e nas extremidades Deve possuir recortes a 45° para evitar acidentes, permitindo a separação. Com furação para alojamento de 02 tomadas elétricas convencionais e de 2 RJ-45 para receber telefonia e lógica, tomadas padrão NBR 14136 ABNT. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feita através de buchas metálicas/nylon ou similar, não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDP/MDF, Possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. DIMENSÕES: 1200x600x740 mm COR: MELAMÍNICO CINZA OU SIMILAR + ESTRUTURA CINZA. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13966:2008 – Mesas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. Certificação Ambiental de acordo com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e 14024:2004, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, emitido em nome do fabricante. Certificação FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. Certificado de Conformidade para a preparação de superfícies metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), em nome do Fabricante. O certificado deve comprovar a conformidade com as normas técnicas especificadas, incluindo: ASTM D 523/2018, ASTM D 7091/2022, ASTM D 2794/2019, ASTM D 3363/2022, JIS Z 2801/2010, ABNT NBR 8095/2015, ABNT NBR 17.088/2023, ABNT NBR 8096/1983, ABNT NBR 9209/1986, ABNTNBR 10545/2014, ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 5841:2015, e ABNT NBR 10.443/2008. CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante. Licença Ambiental de Operação (LAO) em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta. Imagem ilustrativa para referência da descrição.</p>	UND	309

69	<p>MESA RETA 1500 – Mesa linear sem gavetas com calha metálica para fiação medindo 1500x600x740 – Tampo: Confeccionado em madeira MDP – de 25 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável com profundidade de aproximadamente 600 mm para tampo, com acabamento em fita de borda PVC de 2,5 mm de espessura e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades, na cor cinza claro ou cinza cristal. O tampo deve possuir passa cabos em poliestireno injetado com aproximadamente 60 mm de diâmetro, deve possuir também tampa sacável para passagem dos cabos, na cor cinza claro ou cinza cristal. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDP – de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades, na cor cinza claro ou cinza cristal. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno, na cor cinza claro ou cinza cristal. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada “sem ponteiras” em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 70 mm de largura e 30 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas, deve possuir furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças deverão ser soldadas por meio de solda Mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de “L” com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500 x 50 x 30 mm para maior sustentação e acabamento, perfurados na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda MIG. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 x 40 mm com parede reforçada de 1,90mm de espessura, deve receber usinagens a laser para encaixe de componentes, com rebites em aço M6 para fixação de painéis e calhas. Fechamento vertical em chapa de aço SAE 1020 com 0,90mm de espessura, com dobras a 90º nas extremidades para reforço e guia para encaixe. Deve possuir tampa fixa pelo lado interno do pé, e de encaixe na externa. Deve possuir peça interna em formato de “U” permitindo a separação de fios, elétrica, lógica e telefônica. As estruturas metálicas serão na cor cinza claro ou cinza cristal. Acessório: calha para fiação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,90mm de espessura. Deve possuir peça interna em formato de “U” com duas dobras a 90º, e nas extremidades Deve possuir recortes a 45º para evitar acidentes, permitindo a separação. Com furação para alojamento de 02 tomadas elétricas convencionais e de 2 RJ-45 para receber telefonia e lógica, tomadas padrão NBR 14136 ABNT. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feita através de buchas metálicas/nylon ou similar, não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDP/MDF, Possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. DIMENSÕES: 1500x600x740 mm COR: MELAMÍNICO CINZA OU SIMILAR + ESTRUTURA CINZA. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13966:2008 – Mesas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. Certificação Ambiental de acordo com as normas ABNT NBR ISO14020:2002 e 14024:2004, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, emitido em nome do fabricante. Certificação FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. Certificado de Conformidade para a preparação de superfícies metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), em nome do Fabricante. O certificado deve comprovar a conformidade com as normas técnicas especificadas, incluindo: ASTM D 523/2018, ASTM D 7091/2022, ASTM D 2794/2019, ASTM D 3363/2022, JIS Z 2801/2010, ABNT NBR 8095/2015, ABNT NBR 17.088/2023, ABNT NBR 8096/1983, ABNT NBR 9209/1986, ABNT NBR 10545/2014, ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 5841:2015, e ABNT NBR 10.443/2008. CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante. Licença Ambiental de Operação (LAO) em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta. Imagem ilustrativa para referência da descrição.</p>	UND	266	
70	<p>MESA DELTA 120X120 – Mesa de trabalho em “L” Peninsular gota medindo 1200x1200x600x740 mm – Tampo: Confeccionado em madeira MDP – de 25 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável com profundidade de aproximadamente 600 mm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com 01 lado em forma de península com profundidade de aproximadamente 800 mm e raio de aproximadamente 400 mm, com acabamento em fita de borda PVC de 2,5 mm de espessura e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades, na cor cinza claro ou cinza cristal. O tampo deve possuir passa cabos em poliestireno injetado com aproximadamente</p>	UND	239	

60 mm de diâmetro na cor do revestimento. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDP – de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada “sem ponteiras” em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 70 mm de largura e 30 mm de altura. Dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas, deve possuir furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças deverão ser soldadas por meio de solda Mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de “L” com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500 x 50 x 30mm para maior sustentação e acabamento, perfurado na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda Mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 x 40 mm com parede reforçada de 1,90mm de espessura, deve receber usinagens a laser para encaixe de componentes, com rebites em aço M6 para fixação de painéis e calhas. Fechamento vertical em chapa de aço SAE 1020 com 0,90mm de espessura, com dobras a 90° nas extremidades para reforço e guia para encaixe. Deve possuir tampa fixa pelo lado interno do pé, e de encaixe na externa. Deve possuir peça interna em formato de “U” permitindo a separação de fios, elétrica, lógica e telefônica. Acessório: calha para fiação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,90mm de espessura. Deve possuir peça interna injetada em polipropileno com espaçador de fios para separação e formação de leitos com duas dobras a 90°, e nas extremidades deve possuir recortes a 45° para evitar acidentes. Com furação para alojamento de 02 tomadas elétricas convencionais e de 2 RJ-45 para receber telefonia e lógica, tomadas padrão NBR 14136 ABNT. Pé metálico estrutura de canto 90° graus: Estrutura em chapa de aço em formato quadrado de 90°, dotada de uma sapata niveladora base superior horizontal, chapa de aço soldada com furação na parte superior da coluna para permitir a passagem de fiação entre a coluna de canto e o tampo da mesa. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo aproximadamente 700 x 100 x 100 em chapa de aço de 1,06mm de espessura. Calha com saque frontal. Deve possuir na tampa furação para fixação de duas tomadas elétricas convencionais e 2 RJ 45 para receber telefonia e lógica (tomada de acordo com as normas da ABNT NBR 14136). Todas as partes metálicas deverão ser soldadas por Solda Mig para maior sustentação e acabamento. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°, na cor cinza claro ou cinza cristal. Todo sistema de fixação feita através de buchas metálicas/nylon ou similar, não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDP/MDF, Possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. DIMENSÕES: 1200 x 1200 x 600x 740 mm COR: MELAMÍNICO CINZA OU SIMILAR. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13966:2008 – Mesas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. Certificação Ambiental de acordo com as normas ABNT NBR ISO14020:2002 e 14024:2004, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, emitido em nome do fabricante. Certificação FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. Certificado de Conformidade para a preparação de superfícies metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), em nome do Fabricante. O certificado deve comprovar a conformidade com as normas técnicas especificadas, incluindo: ASTM D 523/2018, ASTM D 7091/2022, ASTM D 2794/2019, ASTM D 3363/2022, JIS Z 2801/2010, ABNT NBR 8095/2015, ABNT NBR 17.088/2023, ABNT NBR 8096/1983, ABNT NBR 9209/1986, ABNTNBR 10545/2014, ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 5841:2015, e ABNT NBR 10.443/2008. CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante. Licença Ambiental de Operação (LAO) em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta.

71

MESA DELTA 140X140 – Mesa de trabalho em “L” Peninsular gota medindo 1400x1400x600x740 mm – Tampo: Confeccionado em madeira MDP – de 25 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável com profundidade de aproximadamente 600 mm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com 01 lado em forma de península com profundidade de aproximadamente 800 mm e raio de aproximadamente 400 mm, com acabamento em fita de borda PVC de 2,5 mm de espessura e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades, na cor cinza claro ou cinza cristal. O tampo deve possuir passa cabos em poliestireno injetado com aproximadamente 60 mm de diâmetro na cor do revestimento. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDP – de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira

UND

250

aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 70 mm de largura e 30 mm de altura. Dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas, deve possuir furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças deverão ser soldadas por meio de solda Mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de "L" com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500 x 50 x 30mm para maior sustentação e acabamento, perfurado na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda Mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 x 40 mm com parede reforçada de 1,90mm de espessura, deve receber usinagens a laser para encaixe de componentes, com rebites em aço M6 para fixação de painéis e calhas. Fechamento vertical em chapa de aço SAE 1020 com 0,90mm de espessura, com dobras a 90° nas extremidades para reforço e guia para encaixe. Deve possuir tampa fixa pelo lado interno do pé, e de encaixe na externa. Deve possuir peça interna em formato de "U" permitindo a separação de fios, elétrica, lógica e telefônica. Acessório: calha para fiação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,90mm de espessura. Deve possuir peça interna injetada em polipropileno com espaçador de fios para separação e formação de leitos com duas dobras a 90°, e nas extremidades deve possuir recortes a 45° para evitar acidentes. Com furação para alojamento de 02 tomadas elétricas convencionais e de 2 RJ-45 para receber telefonia e lógica, tomadas padrão NBR 14136 ABNT. Pé metálico estrutura de canto 90° graus: Estrutura em chapa de aço em formato quadrado de 90°, dotada de uma sapatá niveladora base superior horizontal, chapa de aço soldada com furação na parte superior da coluna para permitir a passagem de fiação entre a coluna de canto e o tampo da mesa. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo aproximadamente 700 x 100 x 100 em chapa de aço de 1,06mm de espessura. Calha com saque frontal. Deve possuir na tampa furação para fixação de duas tomadas elétricas convencionais e 2 RJ 45 para receber telefonia e lógica (tomada de acordo com as normas da ABNT NBR 14136). Todas as partes metálicas deverão ser soldadas por Solda Mig para maior sustentação e acabamento. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°, na cor cinza claro ou cinza cristal. Todo sistema de fixação feita através de buchas metálicas/nylon ou similar, não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDP/MDF. Possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo.. DIMENSÕES: 1400 x 1400 x 600x 740 mm COR: MELAMÍNICO CINZA OU SIMILAR. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13966:2008 – Mesas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. Certificação Ambiental de acordo com as normas ABNT NBR ISO14020:2002 e 14024:2004, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, emitido em nome do fabricante. Certificação FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. Certificado de Conformidade para a preparação de superfícies metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), em nome do Fabricante. O certificado deve comprovar a conformidade com as normas técnicas especificadas, incluindo: ASTM D 523/2018, ASTM D 7091/2022, ASTM D 2794/2019, ASTM D 3363/2022, JIS Z 2801/2010, ABNT NBR 8095/2015, ABNT NBR 17.088/2023, ABNT NBR 8096/1983, ABNT NBR 9209/1986, ABNTNBR 10545/2014, ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 5841:2015, e ABNT NBR 10.443/2008. CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante. Licença Ambiental de Operação (LAO) em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta. Imagem ilustrativa para referência da descrição.

72

MESA DIRETORIA, C/ ARMÁRIO AUXILIAR – INFORMAÇÕES BÁSICAS: Tampo principal composto por 2 tampos sobrepostos, em painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico – MDP de 18 mm cada, formando uma peça única com 36 mm de espessura, encabeçados com fita de PVC com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; Deve possuir formato diferenciado, com bordas abauladas, tanto no sentido da largura como na profundidade, fixados de um lado sobre pé painel, com o mesmo formato curvo do tampo e do outro lado sobre balcão auxiliar, por intermédio de 2 suportes metálicos maciços, com acabamento cromado, dando aspecto flutuante ao tampo. Pé painel em MDP com revestimento melamínico nas duas faces, com 25 mm de espessura, medindo (900 x 690) mm (P x A), encabeçado em fita de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda, 2 furos com 60 mm de diâmetro, para passagem de fiação entre o piso e o tampo superior; Recebe sapatas niveladoras de 20 mm e regulagem de até 25mm; Acabamento externo em chapa de aço com 1,06 mm de espessura, sobreposta ao pé painel, em formato abaulado, acompanhando o desenho do tampo e recortes usinados a laser para ventilação, tem função estética e como calha de fiação, fixado ao pé painel por rebites e parafusos não aparentes, acabamento em pintura eletrostática preta. Painel frontal em MDP com revestimento melamínicos nas duas faces, de 18 mm de espessura, acabamento em fita de PVC com raio de 1 mm em todo contorno da peça, fixados de um lado ao pé painel e do outro lado sob o tampo utilizando mão francesa em aço de 0,90 mm de espessura, buchas metálicas e girofix. Balcão auxiliar, composto por 4 nichos, gaveteiro com 4 gavetas e armário baixo com porta em alumínio com fechamento em "TS". Tampo superior em painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico em ambas as faces, MDP de 25 mm de espessura, encabeçada com fita de PVC com raio de 2 mm em todo contorno da peça, Caixa de tomadas fixada no tampo em aço SAE 1020 com 0,90 mm de espessura medindo (200 x 150 x 27) mm, possui tampa articulável que possibilita a articulação de até 140° possui eixo na tampa que

UND

58

permite a articulação perfeita e alinhada, garantido o perfeito fechamento. Possui aba junto ao corpo medindo entre 10 mm e 20 mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 16 cabeça flanjeada ZB, sendo um de cada lado. O corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8 mm. A estrutura possui pequenas abas laterais garantindo o perfeito alinhamento da tampa, também servem de base para apoio da tampa articulável. A tampa possui uma passagem de fiação, com abertura de 280 X 20 mm e essa abertura evita o esmagamento do cabo e garante o perfeito acabamento da superfície. Uma das laterais recebe uma furação para a colocação do batente de borracha que alinhará a tampa. Base inferior em MDP com revestimento melamínico em ambas as faces de 25 mm de espessura, encabeçado com fita de borda de PVC com raio de 2 mm em todo contorno da peça, recebe furação para fixar pé nivelador em alumínio polido medindo (80 x 50 x 50) mm e sapata niveladora em alumínio maciço de 15 mm de altura, acabamento em feltro para evitar danos ao piso, com regulagem de altura em até 25 mm. 4 nichos abertos do lado esquerdo, sobrepostos dois a dois, divisão e prateleiras em MDP de 18 mm de espessura, com fita de PVC com raio de 1 mm em todo contorno da peça, recebe 4 suportes por prateleira, em náilon de 20 mm de diâmetro encaixado por pressão em furos usinados na parte inferior da prateleira, travando-a a lateral do armário e divisão vertical por pinos metálicos, evitando que se desloque. GAVETEIRO: composto por 1 gaveta porta objetos e 3 gavetas de 75 mm de altura; Travessa superior em MDP de 18mm para fixação ao tampo do balcão; Frente das gavetas em requadro de alumínio anodizado natural, perfil (20 x 45) mm e 1,2 mm espessura, fechamento em placa "TS", fixado por perfil tipo "U" interno, em náilon para evitar ruídos, painel tipo "TS", composto por papéis Kraft impregnados com resinas fenólicas em alta pressão (80 – 100 kg/cm²) e temperatura (135 – 145°C), acabamento superficial em auto brilho; Recebem puxador central tipo "vita", em aço injetado com 128 mm entre furos, tipo alça cromado e a segunda gaveta recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis. Gaveta falsa, com porta objeto injetado em polipropileno, medindo (380 x 338 x 30) mm, com 6 divisores para acondicionar material de escritório, recebe corredeira metálica de 400 mm em aço de 0,75 mm de espessura, deslizamento sobre roldanas em poliacetal, com eixo em aço, suporta carga máxima de 25 kg. As 3 (três) gavetas de 75 mm de altura, com corpo em MDP de 15mm e fundo em duratree, deslizamentos por trilhos telescópicos, confeccionados em chapa de aço carbono com acabamento zincado branco de 400 mm, permite a abertura total para facilitar o acesso, desengate por alavanca de separação, com proteção de retenção na posição fechada, deslizamento por esferas de aço protegidas por suporte interno evitando movimentação inadequada do mesmo, suporta 45 kg. ARMÁRIO BAIXO LADO ESQUERDO: 01 porta em requadro de alumínio e "TS" e 01 prateleira. Porta de giro em requadro de alumínio anodizado natural e fechamento em placa "TS". Requadro em alumínio, medindo (20 x 45) mm com parede de 1,2 mm de espessura, rebaixo para fixação de painel em "TS" de 4mm de espessura, fixado por perfil tipo "U" interno, em náilon para evitar ruídos, requadro recebe duas dobradiças em aço com abertura a 110°, com caneco de 35 mm diâmetro, fixados a porta por meio de dois furos de diâmetro 8 mm fixado com dois parafusos cabeça philips 3,5 x 16 e duas buchas de náilon entre o parafuso e a porta, permitindo a montagem e desmontagem sem danificar o móvel. Recebe painel tipo "TS", igual as gavetas, e puxador central tipo "vita", cromado. Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos diretos nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras, recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Certificação Ambiental de acordo com as normas ABNT NBR ISO14020:2002 e 14024:2004, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, emitido em nome do fabricante. Certificação FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. Certificado de Conformidade para a preparação de superfícies metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), em nome do Fabricante. O certificado deve comprovar a conformidade com as normas técnicas especificadas, incluindo: ASTM D 523/2018, ASTM D 7091/2022, ASTM D 2794/2019, ASTM D 3363/2022, JIS Z 2801/2010, ABNT NBR 8095/2015, ABNT NBR 17.088/2023, ABNT NBR 8096/1983, ABNT NBR 9209/1986, ABNTNBR 10545/2014, ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 5841:2015, e ABNT NBR 10.443/2008. CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante. Licença Ambiental de Operação (LAO) em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta. Imagem ilustrativa para referência da descrição

73

MESA DE REUNIÃO REDONDA – Mesa de reunião redonda medindo 1200x740mm – Tampo: Confeccionado em madeira MDP – de 25 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 2,5 mm de espessura e raio 2,5 mm em todas as extremidades, na cor cinza claro ou cinza cristal. Estrutura metálica tipo estrela com base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço de 2,65mm de espessura, com aproximadamente 500 mm de comprimento, 70 mm de largura e 30 mm de altura aproximadamente, dotada de sapata niveladora com rosca 5/16 em cada base horizontal, deve possuir chapa de aço usinada a laser tipo estrela permitindo o encaixe e alinhamento das cinco bases, a fixação entre a base e o tubo deve ser feito por meio de parafuso 5/16 e barra roscada, unindo o tubo, a base inferior e a base de sustentação do tampo. A base superior horizontal em formato "X" confeccionada em tubo retangular de 20 x 30 x 1,06mm. Coluna vertical confeccionada em tubo de aço redondo de 4 x 1,06 mm, fixado nas extremidades por meio de parafuso e barra roscada de ¼ interligando todas as peças, todas as partes metálicas deverão ser soldadas com Solda Mig para maior sustentação. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°, na cor cinza claro ou cinza cristal. Todo sistema de fixação feita através

UND

67

	<p>de buchas metálicas/nylon ou similar, não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDP/MDF, Possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Certificação Ambiental de acordo com as normas ABNT NBR ISO14020:2002 e 14024:2004, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, emitido em nome do fabricante. Certificação FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante. FSC/CERFLOR (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. Licença Ambiental de Operação (LAO) em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta. Imagem ilustrativa para referência da descrição.</p>			
74	<p>ARMÁRIO ALTO C/ DUAS PORTAS DE ABRIR EM ALUMÍNIO C/ TS E C/ NICHOS CENTRAL. – INFORMAÇÕES BÁSICAS: Armário alto, com 02 portas de abrir, com 03 prateleiras e 08 nichos, em MDP, na cor carvalho hanover na frente, lateral preta. Nicho na cor preta. TAMPO SUPERIOR: Confeccionados em MDP de 25 mm de espessura. Possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça. PÉS NIVELADORES: Na parte inferior do tampo inferior, possui pés niveladores em alumínio polido medindo (80 x 50 x 50) mm, com sapata niveladora em alumínio maciço de 15 mm de altura com feltro fixado na parte inferior para evitar danos ao piso. MÓDULOS LATERAIS E PRATELEIRAS: Confeccionados em MDP de 18 mm de espessura. Possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça. Contém prateleiras móveis. MÓDULO CENTRAL: Confeccionado em MDP de 25 mm de espessura. Possui fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça. PORTAS ALUMÍNIO C/ TS LE/LD: Composta por duas portas de giro confeccionadas em requadro de alumínio anodizado natural medindo 20 x 45 mm com parede de 1 mm de espessura, possui detalhe frontal para fixação do painel "TS" de 5 mm de largura x 4 mm de espessura, possui um perfil em "U" interno confeccionado em nylon para fixação do "TS" em todo o seu requadro para evitar ruídos, recebe furações para aplicação das dobradiças em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35 mm para maior fixação e resistência; A dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a abertura com um ângulo de 110º com recobrimento total da lateral. O TS é composto por papéis Kraft impregnados com resinas fenólicas e prensados com alta pressão com acabamento superficial em Auto Brilho. Possui furação na parte central para aplicação do Puxador confeccionado em aço injetado com 128 mm entre furos, tipo alça cromado. Sistema de fixação por parafusos métricos e insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo e sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta. Imagem ilustrativa para referência da descrição.</p>	UND	64	
75	<p>ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS E PRATELEIRAS – INFORMAÇÕES BÁSICAS: Base superior e inferior em painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces – MDP, com 25 mm de espessura, com revestimento melamínico em ambas as faces, acabamento em fita de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma ABNT NBR 13961; Base inferior, recebe sapata niveladora injetada medindo 50 x 27 mm para regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. Laterais e fundo em painel de MDP de 18 mm de espessura, acabamento em fita de PVC em todo contorno da peça, raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; Buchas de nylon e cavilhas, para fixação e alinhamento; Portas em MDP de 18 mm de espessura, acabamento em fita de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; Recebe buchas de nylon para fixação das dobradiças; Porta esquerda recebe batente de aço para fechamento e travamento da porta, fixado por buchas de náilon; Porta lado direito recebe fechadura frontal, duas chaves com haste de aço e pegador em polipropileno; Cilindro de 19 mm em aço níquelado auto brilho, giro de 180º para abertura e fechamento da porta; Recebe puxador ergonômico em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, furação de 128 mm entre furos, acabamento cor ônix acetinado; Dobradiças em aço de alta resistência, abertura a 110º com caneco de 35 mm de diâmetro, furação de 35 mm, fixadas por buchas de náilon 8 mm de diâmetro; Prateleira em MDP de 18 mm de espessura, acabamento em fita de pvc em todo contorno da peça, raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; Aplicação de quatro suportes injetados em náilon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações na parte inferior, para perfeita fixação das prateleiras, por parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes; Altura ajustável conforme a necessidade do cliente. Todos os painéis de MDP e MDF com alta resistência mecânica, fita de borda em PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (autoextinguível); Sistema de fixação por parafusos métricos e insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo e sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13961:2003 – Armários e Gaveteiros, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. Certificação Ambiental de acordo com as</p>	UND	132	

	<p>normas ABNT NBR ISO14020:2002 e 14024:2004, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, emitido em nome do fabricante. Certificação FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante. FSC/CERFLOR (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante. Licença Ambiental de Operação (LAO) em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta.</p>			
76	<p>ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS – Armário baixo com 02 portas medindo 800x500x740mm – Tampo: Confeccionado em madeira MDP – de 25 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável com profundidade 500 mm para tampo, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Corpo: Costa, bases e laterais confeccionado em madeira MDP – de 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades. As laterais devem possuir furação espaçada com aproximadamente 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em Zamak ou similar estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Prateleira regulável: Confeccionado em madeira MDP – de 25 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades. As prateleiras devem possuir suportes de nylon com 20 mm de diâmetro inseridas no topo das mesmas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto. Com 2 dobradiças de aço com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de aproximadamente 110° recobrida totalmente a lateral, puxadores em alumínio de aproximadamente 128 mm. Fechadura com duas chaves escamoteáveis na porta do lado direito. Batente de aço na porta do lado esquerdo fixado a meia altura. O batente do tipo “L” fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas, com fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todo o seu contorno. Todo o armário deve receber buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: Rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25 x 25 x 1,20mm de espessura estampados a 45° e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento, deve possuir peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação do mesmo entre o rodapé e a base inferior do móvel, deve possuir 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30 mm em PVC. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°, na cor preta. Todo sistema de fixação feita através de buchas metálicas/nylon ou similar, não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDP/MDF, Possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13961:2003 – Armários e Gaveteiros, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. Certificação Ambiental de acordo com as normas ABNT NBR ISO14020:2002 e 14024:2004, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, emitido em nome do fabricante. Certificação FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante. FSC/CERFLOR (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante. Licença Ambiental de Operação (LAO) em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta.</p>	UND	143	
77	<p>GAVETEIRO FIXO COM 2 GAVETAS – Fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. Puxador meia lua em PVC de aproximadamente 128 mm em cada gaveta. Gavetas: Gavetas internas confeccionadas em material tipo PVC injetadas, sem emendas com abas reforçadas com corrediças metálicas, MEDINDO L400XP460XA280mm.</p>	UND	240	
78	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS – Gaveteiro conjugando para uso por dois usuários, com fechamento independente do conjunto de duas a duas gavetas. Base superior e inferior em painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces – MDP, com 25 mm de espessura, com revestimento melamínico em ambas as faces, acabamento em fita de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma ABNT NBR 13961; com furações específicas para receber ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em náilon na cor preta e furos para fixação nas</p>	UND	160	

	<p>superfícies; base inferior recebe furações e buchas de náilon para instalação de 04 rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida, medidas 45 x 45 mm (l x h) e rodas de 35 mm, capacidade de carga unitária de 40 kg. Corpo do gaveteiro em MDP de 18 mm, acabamento em fita de borda de PVC com raio de 1 mm nas arestas da borda, furações para receber ferragem de dupla e trilhos telescópicos, lateral com usinagem para aplicação e deslizamento da tranca em aço com pinos metálicos posicionados conforme a quantidade de gavetas, pino metálico alinhado com a fechadura para abertura e/ou fechamento simultâneo das gavetas. GAVETAS: 75 mm de altura, frente das gavetas em MDP de 18 mm de espessura, acabamento em fita de borda de PVC com raio de 1 mm, recebe puxadores laterais em "L", facilitando a abertura das gavetas independente do lado, deixando a frente da gaveta sem quaisquer ferragens, furação central para aplicação de suporte de náilon que permite o alinhamento do fundo da gaveta a frente; corpo das gavetas em MDP de 15 mm de espessura e com 75 mm de altura, lateral da gaveta acabamento em PVC e recortes a 45° na união das partes, formando ângulo de 90°, aplicação de batente de fechamento com a tranca, ranhura na parte inferior interna para encaixe do fundo da gaveta, confeccionado em chapa "duraplac" de 2,5 mm de espessura, recebe trilhos telescópicos em chapa de aço carbono, deslizamento por esferas de aço protegidas por suporte interno, com 400 mm de comprimento, abertura total de 430 mm para facilitar o acesso interno, destravamento por alavanca de separação da gaveta, com proteção de retenção na posição fechada, capacidade de carga de até de 30 kg. A primeira e a terceira gavetas, recebem furação na parte superior da frente de cada gaveta para aplicação de fechaduras niqueladas, corpo 19 mm, com giro 180°, acompanha duas chaves escamoteáveis cada fechadura, permite o fechamento independente e simultâneo, por fechaduras distintas, do conjunto das duas primeiras gavetas e das outras duas gavetas, para uso de dois usuários. Todas as partes metálicas devem ser soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, devem receber pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. As variações máximas permitidas para dimensões de comprimento, largura, altura e profundidade serão de até 5% das solicitadas para mais ou para menos. No entanto, as espessuras das estruturas devem seguir as mínimas exigidas com variação máxima permitida de até 5% para mais. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13961:2003 – Armários e Gaveteiros, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante.</p>			
79	<p>DIVISÓRIA DE VIDRO CENTRAL (1200 X 300 x 8) MM – Divisória em vidro incolor ou fumê lapidado quatro lados, espessura de 8 mm com os cantos arredondados evitando possíveis acidentes com o usuário. Divisória confeccionada em vidro temperado com acabamento a base de acido que confere um acabamento aveludado, chamado de acidato. Vidro de 8 mm de espessura. Possui um suporte "mountain" composto por duas peças em alumínio extrudado, que dão a opção de regulagem que vai de 6 a 18 mm. Ambas as peças possuem um acabamento em silicone para melhor fixação da divisória e também evitando danificar o produto. O suporte possui furações para fixar a divisória no tampo da mesa, Toda a estrutura para suporte desta divisória deve ser na cor grafite. A licitante vencedora ficará responsável pela instalação das divisórias sem custos adicionais para a Administração contratante. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta.</p>	UND	70	
80	<p>DIVISÓRIA DE VIDRO CENTRAL (1400 X 300 x 8) MM – Divisória em vidro incolor ou fumê lapidado quatro lados, espessura de 8 mm com os cantos arredondados evitando possíveis acidentes com o usuário. Divisória confeccionada em vidro temperado com acabamento a base de acido que confere um acabamento aveludado, chamado de acidato. Vidro de 8 mm de espessura. Possui um suporte "mountain" composto por duas peças em alumínio extrudado, que dão a opção de regulagem que vai de 6 a 18 mm. Ambas as peças possuem um acabamento em silicone para melhor fixação da divisória e também evitando danificar o produto. O suporte possui furações para fixar a divisória no tampo da mesa, Toda a estrutura para suporte desta divisória deve ser na cor grafite. A licitante vencedora ficará responsável pela instalação das divisórias sem custos adicionais para a Administração contratante. Documentação técnica ambiental e de qualidade do produto a ser apresentada, sob pena desclassificação: Declaração de garantia e assistência técnica de 5 anos no local de instalação. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto; não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item. Obs.: Indicar na proposta marca, modelo e referência. Servirá como documento hábil o catálogo do objeto ou documento equivalente ou link da rede mundial de computadores que direcione para verificação das informações requeridas. A não apresentação poderá implicar na desclassificação da proposta.</p>	UND	70	
LOTE 10 – EQUIPAMENTOS EM GERAL – EMENDA PARLAMENTAR				
81	<p>PORTAL BACKDROP desmontável em estrutura box truss de alumínio – 2,50m x 3,50m Kit portal backdrop desmontável confeccionado em estrutura Box Truss de alumínio de alta resistência, destinado à montagem de pórticos promocionais, entradas cenográficas, eventos esportivos, feiras, solenidades, ações institucionais, apresentações e campanhas publicitárias. Estrutura modular no formato portal, composta por torres laterais e travessa superior, permitindo aplicação de lona, banner, tecido sublimado, iluminação decorativa e comunicação visual personalizada. Possui sistema de encaixe e fixação por parafusos, proporcionando montagem e desmontagem rápida, estabilidade estrutural e facilidade de transporte. Características mínimas: Formato: Kit Portal com Backdrop; Estrutura tipo Box Truss em alumínio; Material: Alumínio; Dimensão externa aproximada: 2,50m x 3,50m; Dimensão interna aproximada: 2,25m x 3,00m; Estrutura desmontável e modular; Sistema de fixação por parafusos; Alta resistência e estabilidade; compatível com comunicação visual personalizada; indicado para ambientes internos e externos cobertos. Itens inclusos no kit: 02 torres em alumínio de 1,5 metro com face lateral; 02 torres em alumínio de 1 metro com face lateral; 04 torres em alumínio de 1,5 metro; 02 bases quadradas em alumínio medindo aproximadamente 70cm x 70cm; Jogo de parafusos e acessórios necessários para montagem completa do kit.</p>	UND	1	

82	CÂMERA FOTOGRÁFICA DIGITAL tipo DSLR, de alto desempenho, com resolução mínima de 32,5 megapixels, sensor CMOS, processador de imagem avançado, sensibilidade ISO mínima de 100 a 51200, permitindo excelente desempenho em diferentes condições de iluminação. Deve possuir gravação de vídeo em resolução mínima 4K UHD, sistema de autofoco automático e manual de alta precisão, disparo contínuo de alta velocidade, conectividade integrada Wi-Fi e Bluetooth para transferência de arquivos e comunicação com dispositivos móveis. Equipamento com tela LCD articulável de no mínimo 3 polegadas, visor óptico, entrada para microfone externo, compatibilidade com cartões de memória SD/SDHC/SDXC, conexão USB e HDMI. O equipamento deverá acompanhar lente zoom 18-135mm f/3.5-5.6 com estabilização de imagem e foco automático, adequada para fotografias em diferentes distâncias focais. Corpo com construção robusta e resistente, adequado para uso profissional e em ambientes externos. Deverá acompanhar, no mínimo: 01 bateria recarregável original compatível; 01 carregador de bateria; 01 alça para transporte; cabos e acessórios necessários para pleno funcionamento do equipamento.	UND	1		
83	MÁQUINA DESCOMPACTADORA DE AREIA a Gasolina, com implementos para nivelamento, tração e descompactação de areia, destinada à manutenção e preparação de quadras e arenas esportivas de areia. Conjunto mecanizado destinado à descompactação, revolvimento, nivelamento e arraste de areia em quadras esportivas, arenas de beach sports, praças, centros de treinamento, clubes, associações e demais espaços com superfícies arenosas, proporcionando elevado rendimento operacional, acabamento uniforme e redução significativa do esforço físico do operador. O equipamento deverá ser adequado para operação em areia fina, grossa, seca ou molhada. 01 motocultivador a gasolina; 01 par de lâminas descompactadoras; 01 pá niveladora; 01 conjunto de pás de tração; 01 câmbio; 01 manual de instruções; 01 par de rodas/pneus aro 8". Características mínimas do motocultivador: Motor monocilíndrico 4 tempos, refrigerado a ar; Cilindrada mínima de 223 cm ³ ; Transmissão por correia; Caixa de transmissão em ferro fundido; Sistema de partida manual leve; Mínimo de 3 marchas à frente e 1 à ré; Sistema de ignição eletrônica; Farol integrado; Filtro de ar banhado a óleo; Rodas aro 8"; Pneus 4.00x8; Capacidade mínima do tanque de combustível: 6 litros; Rotação máxima aproximada de 3.600 rpm. Dimensões aproximadas do motocultivador: Comprimento: 150 cm; Largura: 82 cm; Altura: 101 cm; Peso aproximado: 74 kg. Características mínimas da pá niveladora: Fabricada em aço resistente; Largura mínima de trabalho de 100 cm; Regulagem de altura; Estrutura reforçada; Pintura eletrostática de alta resistência; Processo de soldagem MIG; Capacidade de nivelamento e arraste de areia. Características mínimas das lâminas descompactadoras: Largura mínima de 100 cm; Estrutura em aço reforçado; Quantidade mínima de 24 pás; Pintura eletrostática; Sistema de encaixe sextavado; indicadas para revolvimento e descompactação de areia compactada. Características mínimas das pás de tração: Compatíveis com o motocultivador; desenvolvidas para aumentar a aderência em areia; Redução de patinação e afundamento durante a operação. Aplicações: Quadras de areia; Arenas esportivas; Praças públicas; Clubes esportivos; Centros de treinamento; Espaços destinados à prática de esportes de areia. Observação: Serão aceitos equipamentos equivalentes ou superiores, desde que atendam integralmente às especificações mínimas de desempenho, qualidade e funcionalidade descritas neste item.	UND	1		
84	CAIXA DE SOM SUBGRAVE ATIVA modelo OPSB-3218X-PT ou equivalente, com alto desempenho para reprodução de frequências graves, gabinete resistente e amplificação integrada	UND	2		
85	CAIXA DE SOM ACÚSTICA ativa modelo OPB-2800X-PT preta ou equivalente, com amplificação integrada, indicada para reprodução de voz e música em eventos.	UND	2		
86	SUPORTE METÁLICO PARA SUBGRAVE, modelo Activeline ou equivalente, altura aproximada de 600 mm, confeccionado em material resistente.	UND	2		
87	MESA DE ÁUDIO modelo MP80-8.2 ou equivalente, com no mínimo 8 canais, controles independentes e saídas balanceadas.	UND	1		
88	CABO BALANCEADO XLR macho/XLR fêmea, cor preta, conectores injetados, comprimento mínimo de 10 metros.	UND	4		
89	CABO PARA MICROFONE com conectores XLR macho/XLR fêmea, comprimento aproximado de 4,5 metros a 5 metros, apropriado para uso profissional.	UND	2		
90	MICROFONE PROFISSIONAL Com fio, tipo dinâmico, padrão polar cardioide, conexão XLR macho, resposta de frequência adequada para voz e apresentações, compatível com mesas de som profissionais e cabos balanceados XLR macho/XLR fêmea, indicado para eventos, palestras, competições esportivas e atividades institucionais.	UND	2		
91	MICROFONE SEM FIO modelo DW902 Power ou equivalente, com receptor incluso, transmissão estável e boa captação de voz.	UND	4		
92	BEBEDOURO INDUSTRIAL AÇO INOX-200 LITROS Bebedouro industrial aço inox 200 litros estrutura: Em aço galvanizado Gabinete: Em aço inox brilhante Tanque: Em plástico (polipropileno) atóxico Tempo superior: Em aço inox brilhante Torneiras: Metal cromadas / alumínio / plásticas Etiquetas: Água gelada/natural em braille Aparador de água: Em aço inox brilhante com cabeceiras plásticas Serpentina: Interna em aço inox 304 grau alimentício Fundo traseiro: Em aço galvanizado Pés: 13cm de altura em plástico reforçado Isolamento: Eps (poliestireno) Conexões: Material atóxico Gás refrigerante: Ecológico livre de cfc (r-134a) Compressor: Hermético (silencioso e com baixo consumo de energia) Condensação: Estática Temperatura: Controlada através de termostato com 7 níveis de regulagem Temperatura máxima da água: 30° Temperatura mínima da água: 5° Controle de nível: Através de boia Voltagem: 127 ou 220 volts (monofásico) Cabo: Tripolar com aterramento (padrão abnt) Possui ipx4, que garante maior proteção elétrica do produto; Certificação: Inmetro Certificação: Em segurança compulsória pelo ocp 0003 ifbq Registro: 000506/2021. Medidas (axlpx): 1430 x 790 x 980 mm Peso: 49 kgAtende até: 350 pessoas Vazão máxima: 200l/h Na opção em 110v (MONO) * consumo de energia: 25,47 kw/mês ** eficiência energética: 0.031 kw/l Na opção em 220v (mono) *consumo de energia: 23.37 kw/mês **eficiência energética: 0.028 KW/L. Marca BALMAK, modelo ELCO-15 ou similar	UND	6		
93	TROTOR CORTADOR DE GRAMA dirigível a gasolina, modelo TLT42-19A 546CC 19,5HP ou equivalente, equipado com motor monocilíndrico 4 tempos refrigerado a ar, potência mínima de 19,5 HP, cilindrada mínima de 546 cc, partida elétrica, transmissão automática tipo CVT ou superior, largura mínima de corte de 42" (1070 mm), com no mínimo 13 posições de regulagem de altura de corte, tanque de combustível com capacidade mínima de 5,7 litros, sistema de lubrificação por bomba de óleo, indicado para manutenção de gramados em áreas esportivas, praças, campos e grandes áreas verdes. Equipamento novo, sem uso, acompanhado de manual e garantia mínima do fabricante.	UND	2		

Dados do Fornecedor:

Empresa _____

CNPJ nº _____ Inscrição Estadual nº _____

Endereço: _____

E-mail: _____

Telefone: _____

Representante legal: _____
 CPF nº _____
 Validade da proposta: _____
 Dados bancários:
 Banco: _____ Agência: _____ Conta: _____
 Data da Proposta: _____
 Carimbo e Assinatura do Fornecedor

As empresas interessadas em apresentar cotação de preços para compor o orçamento poderão solicitar o arquivo contendo as informações necessárias para preenchimento da proposta através do e-mail: cotacoestk@gmail.com A cotação deverá ser encaminhada para o e-mail acima mencionado no prazo máximo de até 03 (três) dias úteis a contar da publicação deste no sítio eletrônico/site da prefeitura, sendo imprescindível que: I. Seja elaborada em papel timbrado da empresa e que contenha a inscrição do CNPJ, Inscrição Estadual, Endereço, E-mail e Telefone para contato; II. Prazo de Validade não inferior a 90 (noventa) dias; III. Declare de que nos preços propostos estão inclusos todos os custos, insumos, impostos, frete, lucro e demais encargos necessários e de responsabilidade da empresa; IV. Contenha o Carimbo de CNPJ da empresa, podendo ser substituído por assinatura do certificado digital da pessoa jurídica; V. Contenha assinatura e nome completo e o CPF do representante legal da empresa, podendo ser substituído por assinatura eletrônica por meio do GOV.BR ou por certificado digital da pessoa física. A cotação poderá ser assinada por outra pessoa desde que outorgada por procuração particular ou pública que confira poderes para tal.

Assina: Enivaldo Cavalcante Gomes do Ó
 Secretário Municipal de Administração
 Decreto nº 004/2025

**TERMO DE ANULAÇÃO DOS ATOS PRATICADOS A PARTIR DA PUBLICAÇÃO DO EDITAL
 PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 90008/2026
 PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 1.635/2025**

O MUNICÍPIO DE TARAUCÁ/AC, por intermédio da autoridade competente, no uso das atribuições legais conferidas pela Lei Federal nº 14.133/2021, e considerando os autos do Processo Administrativo nº 1.635/2025, referente ao Pregão Eletrônico SRP nº 90008/2026, cujo objeto trata da contratação de serviços conforme especificado no Termo de Referência, e;
 CONSIDERANDO o Parecer Jurídico nº 280/2026, emitido pela Procuradoria Geral do Município, o qual concluiu pela existência de vício insanável no procedimento licitatório, em razão da inobservância do prazo mínimo legal previsto no art. 55, inciso II, alínea "a", da Lei Federal nº 14.133/2021;
 CONSIDERANDO que o intervalo entre a publicação do edital e a sessão de abertura do certame foi inferior ao prazo mínimo legal de 10 (dez) dias úteis, comprometendo a ampla competitividade e a validade do procedimento;
 CONSIDERANDO que a Administração Pública possui o dever de autotutela, podendo anular seus próprios atos quando eivados de vícios de legalidade, conforme Súmula 473 do Supremo Tribunal Federal;
 CONSIDERANDO que a irregularidade constatada possui natureza insanável, comprometendo a validade dos atos subsequentes praticados no certame;

RESOLVE:
 Art. 1º ANULAR todos os atos praticados no âmbito do Pregão Eletrônico SRP nº 90008/2026, a partir da publicação do edital, inclusive a sessão pública de lances e demais atos posteriores, em razão da inobservância do prazo mínimo legal previsto no art. 55, inciso II, alínea "a", da Lei Federal nº 14.133/2021.

Art. 2º Determinar o retorno dos autos ao setor competente para adoção das providências necessárias à republicação do edital, com a devida correção do cronograma e reabertura integral do prazo legal mínimo para apresentação de propostas e realização da sessão pública.

Art. 3º Determinar a publicação deste Termo de Anulação nos meios oficiais de divulgação utilizados no certame, bem como o registro no sistema Compras.gov.br e demais plataformas pertinentes. Publique-se. Cumpra-se. Tarauacá/AC, 20 de maio de 2026.

Assina RODRIGO DAMASCENO CATÃO, Prefeito Municipal de Tarauacá/AC, Autoridade Competente.

**ESTADO DO ACRE
 PREFEITURA MUNICIPAL DE TARAUCÁ**

AVISO DE INTENÇÃO DE COTAÇÃO DE PREÇOS

A PREFEITURA DE TARAUCÁ, inscrita no CNPJ nº 34.693.564/0001-79, com sede na Rua Cel. Juvêncio de Menezes, nº 395, Centro, CEP: 69.970-000, por meio da Secretaria Municipal de Promoção Social, em observância aos princípios que regem o Processo Licitatório, conforme disposto no art. 37, caput, da Constituição Federal de 1988, especialmente os da impessoalidade, moralidade e publicidade, CONVIDA os interessados a apresentarem propostas de preços visando a aquisição de Kit bebê destinado a atender as necessidades Secretaria Municipal de Promoção Social, no âmbito da proteção social básica, voltada ao atendimento de famílias em situação de vulnerabilidade social no Município de Tarauacá, através de Pregão Eletrônico por sistema de Registro de Preço, com fulcro na nova Lei de Licitações e Contratos nº 14.133/2021, e de acordo com as condições e especificações do Termo de Referência nos autos do processo administrativo.

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	QUANTIDADE	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
1	Aquisição de Kits de higiene pessoal conforme especificações mínimas: 01 (uma) – Banheira infantil; 01 (uma) – Toalha de banho com capuz 01 (um) – kit Fraldas de tecido, pacote com 05 (cinco) unidades. Tamanhos 60 cm x 60 cm. 01(um) – Colônia infantil dermatologicamente testado. 01(um) – Sabonete infantil dermatologicamente testado. 05 (cinco) – Pares Meia infantil de 0 a 6 meses. 03 (três) – conjunto pagão tam. P 01(um) – Haste Flexível com 75 unid. 01(um) – Pacotes de Fralda descartável tam. P. Pacote com 30 unid. 01(um) – Kit contendo: escova, saboneteira e pente; 01(um) – Bolsa de Bebê; 02 (dois) – Lenços umedecidos tam. 18x11; 01(um) – Cobertor infantil; 01(um) – Kit mamadeira infantil c/ 03 unidades de 240ml, 80ml e 50ml; 02 (dois) – macacão de bebê – unissex, tamanho RN (recém-nascido), com manga longa e pés, liso, 100% algodão, cores variadas; 03 (três) – camisetas para bebê tamanho RN (recém-nascido) liso, 100% algodão, cores variadas; 01 (um) álcool etílico antisséptico de 70% – 100ml 01 (uma) pomada contra assadura contendo nistatina + oxido de zinco – 60g 01(uma) touca para bebê 100% em algodão	Kit	3.000		

As empresas interessadas em apresentar cotação de preços para compor o orçamento poderão solicitar o arquivo contendo as informações necessárias para preenchimento da proposta através do e-mail: cotacoestk@gmail.com . A cotação deverá ser encaminhada para o e-mail acima mencionado no prazo máximo de até 03 (três) dias úteis a contar da publicação deste no sítio eletrônico/site da prefeitura, sendo imprescindível que: I – Seja elaborada em papel timbrado da empresa e que contenha a inscrição do CNPJ, Inscrição Estadual, Endereço, E-mail e Telefone para contato; II – Prazo de Validade não inferior a 90 (noventa) dias; III – Declare de que nos preços propostos estão inclusos todos os custos, insumos, impostos, frete, lucro e demais encargos necessários e de responsabilidade da empresa; IV – Contenha o Carimbo de CNPJ da empresa, podendo ser substituído por assinatura do certificado digital da pessoa jurídica; V – Contenha assinatura e nome completo e o CPF do representante legal da empresa, podendo ser substituído por assinatura eletrônica por meio do GOV.BR ou por certificado digital da pessoa física. A cotação poderá ser assinada por outra pessoa desde que outorgada por procuração particular ou pública que confira poderes para tal.
 Tarauacá – Acre, 20 de maio de 2026.

CLEANE MONTEIRO PEREIRA
 Secretária Municipal de Promoção Social
 Decreto n.º 009/2025